

Плавильно-нагревательные агрегаты серии АПН						
	АПН-100У	АПН-300У	АПН-300	АПН-400	АПН-500	1АПН-2-400
Количество шнеков	1	1	1	1	1	2
Диаметр трубы (камеры нагрева), мм	275	325	325	325	426	325*520
Толщина стенки камеры нагрева, мм	8	8	10	10	10	10
Мощность нагревательных элементов, кВт	15	15	15	18	45	36
Мощность двигателя, кВт	3	5,5	7,5	11	15	15
Общая установленная мощность, кВт	18	20,5	22,5	29	60	51
Тип нагревательных элементов	ленточные		кабельные			
Количество зон нагрева	2	3	3	3	4	4
Тип теплоизоляции камеры нагрева	Комбинированный: слой керамического огнеупорного стекловолокна и слой базальтового фольгированного волокна					
Привод с преобразователем частоты (регулировка скорости вращения шнеков, реверс шнеков)	нет	нет	да	да	да	да
Управление нагревом в базовом исполнении	Для каждой зоны нагрева индивидуально – контакторы-пускатели и терморегуляторы					
Усредненная производительность, кг/час*	110-130	150-170	160-180	250-280	280-310	260-290
Общегабаритные размеры, мм	2807*660*1230	3140*660*1470	3140*660*1470	4210*710*1520	5200*890*1520	4200*905*1750
Запасной комплект лопастей шнека, Штук в комплекте / цена 1 комп. в рублях с НДС	19 / 24700	24 / 31 200	24 / 31 200	30 / 39 000	39 / 50 700	51 / 66 300
Запасной шнек в сборе готовый к установке /	95 000	120 000	120 000	150 000	195 000	Комплект из двух шнеков 260 400
ОПЦИЯ: запасной набор лопастей шнека с защитным покрытием рабочих плоскостей материалом на основе карбида вольфрама, штук в комплекте / цена 1 комп. в рублях с НДС	19 / 44 650	24 / 56 400	24 / 56 400	30 / 70 500	39 / 91 650	51 / 119 850
ОПЦИЯ: Запасной шнек в сборе с лопастями с защитным покрытием рабочих плоскостей материалом на основе карбида вольфрама, штук в комплекте / цена 1 комп. в рублях с НДС	114 950	145 200	145 200	181 500	235 950	313 950
ОПЦИЯ: Управление нагревом: один модуль температурных входов + контроллер с функцией ПИД-регулирования температуры + твердотельные реле для каждой зоны нагрева + сенсорная панель управления, В рублях с НДС	нет	нет	+ 200 000 к стоимости в базовом исполнении	+ 200 000 к стоимости в базовом исполнении	+ 250 000 к стоимости в базовом исполнении	+ 250 000 к стоимости в базовом исполнении

***значение производительности АПН не является гарантированным!**

Производительность всегда напрямую зависит от совокупности переменных факторов, основными из которых являются:

- физико-химические свойства сырья, применяемого в качестве связующего и наполнителя (такие, как плотность, вязкость, эластичность, температуры размягчения, плавления, горения, размер фракции, степень уплотняемости, абразивности),
- степень загрязненности сырья (наличие органических и неорганических включений),
- степень влажности сырья,
- массовое соотношение сырьевых компонентов в смеси,
- использования прочих добавок в смеси,
- характер и интенсивность подпитки плавильно-нагревательного агрегата и съема готовой массы

Опции.

По индивидуальному запросу агрегаты плавильно-нагревательные могут быть оборудованы:

- ленточными, хомутовыми, керамическими кольцевыми нагревателями.

Управление работой АПН может быть реализовано с применением сенсорной панели оператора. При этом управление нагревом будет выполнено с одним модулем температурных входов, с контроллером с функцией ПИД-регулирования и твердотельными реле для каждой зоны нагрева.

Лопастей шнеков АПН могут иметь защитные покрытия, продлевающие срок их службы, к примеру, с наплавляемыми электродами или порошковым покрытием на основе карбида вольфрама.

АПН может быть встроен в автоматизированную технологическую линию, в которой будет реализована автоматическая подача сырьевых компонентов на участок приготовления премикса с их дозацией, автоматическое приготовление премикса, его выгрузка и подача в АПН с нужной интенсивностью. Управление работой автоматизированной технологической линией будет осуществляться через шкаф управления АПН.

Шкаф управления АПН может быть укомплектован роутер-модемом для обеспечения удаленного доступа к контроллеру агрегата, что крайне удобно и полезно для дистанционной диагностики работы агрегата, особенно, когда географическая удаленность покупателя от производителя затрудняет обслуживание оборудования производителем.

4-колонные гидравлические промышленные прессы серии ГП4К

	ГП4К-100		ГП4К-160	
	100 (1000)	1270 * 1000	160 (1600)	1780 * 1000
Номинальное усилие давления, т. (кН)	100 (1000)		160 (1600)	
Наружные размеры рабочего стола и ползуна, Слева-направо x спереди-назад, мм	1100 * 700	1270 * 1000	1580 * 1000	1780 * 1000
Максимальная открытая высота, мм	900	900	900	900
Рабочий (максимальный) ход ползуна, мм	600	600	600	600
Минимальный просвет между рабочим столом и ползуном, мм	300	300	300	300
Просвет между колоннами слева-направо, мм	805	1000	1300	1500
Просвет между колоннами спереди-назад, мм	520	730	725	725
Диаметр колонн, мм	95	95	100	100
Высота рабочего стола над уровнем пола	800	800	800	800
Номинальное усилие выталкивания, т. (кН)	20 (200)	40 (400)	40 (400)	40 (400)
Ход толкателя, мм	200	200	200	200
Мощность электродвигателя гидропривода, кВт	5,5	7,5	7,5	7,5
Режим работы	Ручной (наладочный) и полуавтоматический (рабочий (программируемые параметры прессования))			
Скорость холостого хода ползуна вниз, мм/сек	100	100	100	100
Скорость рабочего хода ползуна вниз, мм/сек	5-10	5-10	5-10	5-10
Скорость возврата ползуна, мм/сек	90	90	90	90
Габаритные размеры пресса (без гидростанции), мм	1100*700*2500	1270 x 1000 x 3400	1580 x 1000 x 3275	1780 x 1000 x 3275

Слева-направо (включая защитные кожухи и шкаф управления) Спереди-назад Высота (без учета гидравлических рукавов)						
Масса пресса, кг, не более	3695	4 000	5 500	5 900		
Габаритные размеры гидростанции, мм Слева-направо Спереди-назад Высота	880 x 635 x 1170	1100 x 1350 x 1350	1100 x 1350 x 1350	1100 x 1350 x 1350		
Масса гидростанции, кг, не более	520	520	520	520		
Максимальные размеры формуемого изделия: - в диаметре, мм - при установке пресс-формы продольно столу, мм - при установке пресс-формы поперек стола, мм - высота, мм	730 1700 x 450 730 x 1200 250	930 1800x660 930x1400 250	1230 2300x655 1230x1400 250	1430 2500x655 1430x1400 250		
	ГП4К-200			ГП4К-250		
Номинальное усилие давления, т. (кН)	200 (2000 кН)			250 (2500 кН)		
Наружные размеры рабочего стола и ползуна, Слева-направо x спереди-назад, мм	1920 * 1050	2070 * 1370	2460*1310	2070 * 1370	2460*1310	2770*1720
Максимальная открытая высота, мм	900	900	1200	900	1200	1200
Рабочий (максимальный) ход ползуна, мм	600	600	700	600	700	800
Минимальный просвет между рабочим столом и ползуном, мм	300	300	500	300	500	400
Просвет между колоннами слева-направо, мм	1550	1700	2100	1700	2100	2250
Просвет между колоннами спереди-назад, мм	680	950	950	950	950	1200
Диаметр колонн, мм	130	140	140	140	140	150
Высота рабочего стола над уровнем пола	800	800	800	800	800	800
Номинальное усилие выталкивания, т. (кН)	40 (400)	40 (400)	40 (400)	40 (400)	40 (400)	40 (400)
Ход толкателя, мм	200	200	220	200	220	220
Мощность электродвигателя гидропривода, кВт	11	11	15	18,5	22	22
Режим работы	Ручной (наладочный) и полуавтоматический (рабочий (программируемые параметры прессования))			Ручной (наладочный) и полуавтоматический (рабочий (программируемые параметры прессования))		
Скорость холостого хода ползуна вниз, мм/сек	100	100	100	100	100	100
Скорость рабочего хода ползуна вниз, мм/сек	5-10	5-10	5-10	5-10	5-10	5-10
Скорость возврата ползуна, мм/сек	90	90	90	90	90	90
Габаритные размеры пресса (без гидростанции), мм Слева-направо (включая защитные кожухи и шкаф управления) Спереди-назад Высота (без учета гидравлических рукавов)	1920*1050* 3200	2070 x 1370 x 3220	2460 x 1310 x 3580	2070 x 1370 x 3220	2460 x 1310 x 3880	2770 x 1720 x 4290
Масса пресса, кг, не более	8000	9 150	10 080	9 150	10 080	13 200
Габаритные размеры гидростанции, мм Слева-направо Спереди-назад Высота	1100 x 1350 x 1350	1100 x 1350 x 1350	1100 x 1350 x 1350	1100 x 1350 x 1350	1100 x 1350 x 1350	1100 x 1350 x 1350
Масса гидростанции, кг, не более	520	520	520	520	520	520
Максимальные размеры формуемого изделия: - в диаметре, мм - при установке пресс-формы продольно столу, мм - при установке пресс-формы поперек стола, мм - высота, мм	1470 2900x610 1470x1500 260	1630 3000x880 1630x1500 260	2030 3400x880 2030x1500 300	1630 3000x880 1630x1500 260	2030 3400x880 2030x1500 300	2150 3700x1130 2150x2100 300
	ГП4К-315		ГП4К-400		ГП4К-500	
Номинальное усилие давления, т. (кН)	315 (3150 кН)		400 (4000 кН)		500 (5000 кН)	
Наружные размеры рабочего стола и ползуна, Слева-направо x спереди-назад, мм	2460*1310	2770*1720	2460*1310	2770*1720	2460*1310	2770*1720

Максимальная открытая высота, мм	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Рабочий (максимальный) ход ползуна, мм	700	800	700	800	700	800
Минимальный просвет между рабочим столом и ползуном, мм	500	400	500	400	500	400
Просвет между колоннами слева-направо, мм	2100	2250	2100	2250	2100	2250
Просвет между колоннами спереди-назад, мм	950	1200	950	1200	950	1200
Диаметр колонн, мм	140	150	140	150	140	150
Высота рабочего стола над уровнем пола	800	800	800	800	800	800
Номинальное усилие выталкивания, т. (кН)	40 (400)	40 (400)	40 (400)	40 (400)	40 (400)	40 (400)
Ход толкателя, мм	220	220	220	220	220	220
Мощность электродвигателя гидропривода, кВт	30	37	45	45	55	55
Режим работы	Ручной (наладочный) и полуавтоматический (рабочий (программируемые параметры прессования))					
Скорость холостого хода ползуна вниз, мм/сек	100	100	100	100	100	100
Скорость рабочего хода ползуна вниз, мм/сек	5-10	5-10	5-10	5-10	5-10	5-10
Скорость возврата ползуна, мм/сек	90	90	90	90	90	90
Габаритные размеры пресса (без гидростанции), мм Слева-направо (включая защитные кожухи и шкаф управления) Спереди-назад Высота (без учета гидравлических рукавов)	2460 x 1310 x 3880	2770 x 1720 x 4290	2460 x 1310 x 3880	2770 x 1720 x 4290	2460 x 1310 x 3880	2770 x 1720 x 4290
Масса пресса, кг, не более	10 080	13 200	10 080	13 200	10 080	13 200
Габаритные размеры гидростанции, мм Слева-направо Спереди-назад Высота	1100 x 1350 x 1350	1100 x 1350 x 1350	1100 x 1350 x 1350	1100 x 1350 x 1350	1100 x 1350 x 1350	1100 x 1350 x 1350
Масса гидростанции, кг, не более	520	520	520	520	520	520
Максимальные размеры формуемого изделия: - в диаметре, мм - при установке пресс-формы продольно столу, мм - при установке пресс-формы поперек стола, мм - высота, мм	2030 3400x880 2030x1500 300	2150 3700x1130 2150x2100 300	2030 3400x880 2030x1500 300	2150 3700x1130 2150x2100 300	2030 3400x880 2030x1500 300	2150 3700x1130 2150x2100 300
ОПЦИИ (по запросу)	<p>Индивидуальный размер рабочего стола. Увеличенная открытая высота пресса – до 2 м. Управление работой с сенсорной панели оператора Роутер-модем для удаленного доступа к контроллеру пресса. Преобразователь частоты. Фотоэлектрический барьер безопасности (остановка хода ползуна при попадании постороннего объекта в зону прессования), защитные кожухи с трех сторон зоны прессования</p>					



Пресс ГП4-200



Пресс ГП4К-160

Прессы серий ГП4 и ГП4К имеют тяжелую монолитную конструкцию станины, которая состоит из рабочего стола с тумбой, в которой расположен гидроцилиндр толкателя, верхней траверсы, несущей основной гидроцилиндр (гидроцилиндры), и четырех колонн, надежно связывающих эти две части. Колонны при этом служат направляющими, по которым перемещается нажимная плита (ползун). Верхняя траверса, рабочий стол и ползун выполнены в виде сварных коробов из толстых листов стали (к примеру, для рабочего стола и нажимной плиты ползуна используется сталь толщиной 60 – 80 мм).

4-колонная конструкция станины способна без деформаций воспринимать высокие нагрузки, возникающие при прессовании, имеет высокую размерную точность и полностью исключает возможность люфта при движении ползуна и всегда обеспечивает параллельность смыкания плит прессы.

Исполнение гидросистемы обеспечивает возможность развития высокого усилия давления.

Прессы работают в полуавтоматическом режиме, при котором оператору для запуска цикла прессования требуется только нажать две кнопки на панели управления, а остальные операции будут выполняться прессом (логическим контроллером) автоматически по заданному алгоритму – опускание ползуна, смыкание пресс-формы, набор заданного усилия давления, отсчет времени выдержки заготовки под давлением, размыкание плит пресса, выталкивание изделия из пресс-формы.

Гидравлические промышленные прессы серии Д24 с Н-образной станиной					
	Д2428	Д2430	Д2432	Д2434	Д2436
Номинальное усилие давления, т. (кН)	63 (630)	100 (1000)	160 (1600)	250 (2500)	400 (4000)
Максимальная открытая высота, мм	630	710	900	1250	1400
Рабочий (максимальный) ход ползуна, мм	320	400	560 / 600	710	800
Минимальный просвет между рабочим столом и ползуном, мм	310	310	340 / 300	540	600
Наружные размеры рабочего стола и ползуна, Слева-направо x спереди-назад, мм	500*500	630*630	800*710	1120*1000	1250*1120
Высота рабочего стола над уровнем пола, мм	800	800	800	800	800
Номинальное усилие выталкивания, т. (кН)	20 (200)	25 (250)	31,5 (315)	50 (500)	63 (630)
Ход толкателя, мм	160	200	250	360	360
Мощность электродвигателя гидропривода, кВт	5,5	7,5	7,5	15	18,5
Режим работы	Ручной (наладочный) и полуавтоматический (рабочий (программируемые параметры прессования))				
Скорость холостого хода ползуна вниз, мм/сек	200	250	250	100	100
Скорость рабочего хода ползуна вниз, мм/сек	5-7	5-7	5-7	5-10	5-15
Скорость возврата ползуна, мм/сек	70-120	70-120	70-120	90-110	90-110
Габаритные размеры пресса с учетом гидростанции, мм Слева-направо Спереди-назад Высота	1750*1150*3100	1750*1185*3100	2270*1200*3650	2800*1430*4400	2820*1750*4900
Масса пресса с учетом гидростанции, кг, не более	3 100	3 500	5 200	10 000	14 500
Максимальные размеры формуемого изделия: - в диаметре, мм - длина * ширина, мм - высота, мм	460 900 * 460 200	590 1400 * 590 200	770 2000 * 770 250	1050 2300 * 1050 350	1180 2500 * 1180 370



Прессы серии Д24 имеют тяжелую монолитную станину, представляющую собой единую сварную коробчатую конструкцию, выполненную из толстостенного листового металла, несущую на себе основной гидроцилиндр, рабочий стол, гидроцилиндр толкателя, а также клиновидные направляющие, по которым перемещается ползун. Плиты ползуна и рабочего стола – литые.

Такая конструкция имеет высокую размерную точность, способна воспринимать без деформаций высокие нагрузки, возникающие при прессовании. А перемещение ползуна по направляющим полностью исключает возможность люфта при его движении и всегда обеспечивает параллельность смыкания плит прессы.

Исполнение гидросистемы обеспечивает возможность развития высокого усилия давления.

Прессы работают в полуавтоматическом режиме, при котором оператору для запуска цикла прессования требуется только нажать две кнопки на панели управления, а остальные операции будут выполняться прессом (логическим контроллером) автоматически по заданному алгоритму – опускание ползуна, смыкание пресс-формы, набор заданного усилия давления, отсчет времени выдержки заготовки под давлением, размыкание плит прессы, выталкивание изделия из пресс-формы.

Гидравлические прессы упрощенной конструкции серии ПГУ

Прессы с одним рабочим столом

	ПГУ1-500-50	ПГУ1-700-80	ПГУ1-700-100	ПГУ1-1100-80	ПГУ1-1100-100	ПГУ1-1300-100	ПГУ1-1600-100
Номинальное усилие давления, т. (кН), не более	50 (500)	80 (800)	100 (1000)	80 (80)	100 (1000)	100 (1000)	100 (1000)
Максимальная открытая высота, мм	550	700	700	700	700	750	750
Наружные размеры рабочего стола и ползуна, Слева-направо x спереди-назад, мм	500*500	700*700	700*700	1100*1000	1100*1000	1300*1300	1600*1300
Подвижная плита	Нижняя, гидроцилиндры перемещения расположены под плитой – рабочим столом						
Рабочий ход подвижной плиты, мм	320	350	350	350	350	400	400
Мощность электродвигателя гидропривода, кВт	4	5,5	7,5	5,5	7,5	7,5	7,5
Рабочий режим	Ручной (активация смыкания и размыкания плит прессы осуществляется вручную рычажным управлением)						
Максимальные размеры формуемого изделия:							
- в диаметре, мм	460	610	610	990	990	1220	1520
- длина * ширина, мм	900 * 460	1000 * 610	1000 * 610	1300 * 990	1300 * 990	1500 * 1220	1800 * 1520
- высота, мм	200	230	230	230	230	230	230

Прессы с одним удлиненным рабочим столом

	ПГУ1-2000-150	ПГУ1-2300-200
Номинальное усилие давления, т. (кН), не более	150 (1500)	200 (2000)
Максимальная открытая высота, мм	700	750
Наружные размеры рабочего стола и ползуна, Слева-направо x спереди-назад, мм	2000*1000	2300*1000
Подвижная плита	Нижняя, гидроцилиндры перемещения расположены под плитой – рабочим столом	
Рабочий ход подвижной плиты, мм	350	400

Мощность электродвигателя гидропривода, кВт	11		11		
Рабочий режим	Ручной (активация смыкания и размыкания плит пресса осуществляется вручную рычажным управлением)				
Максимальные размеры формуемого изделия: - в диаметре, мм - длина * ширина, мм - высота, мм	1500 2500 * 560 230		1600 3000 * 560 250		
Цена за 1 единицу в базовом исполнении в рублях с НДС (на условиях поставки EXW)	2 450 000		2 800 000		
Прессы с двумя рабочими столами					
	ПГУ2-700-80	ПГУ2-700-100	ПГУ2-1100-80	ПГУ2-1100-100	ПГУ2-1300-100
Номинальное усилие давления, т. (кН), не более	80 (800)	100 (1000)	80 (800)	100 (1000)	100 (1000)
Максимальная открытая высота, мм	550	700	700	700	700
Наружные размеры рабочего стола и ползуна, Слева-направо x спереди-назад, мм	500*500	700*700	700*700	1100*1000	1100*1000
Подвижная плита	Нижняя, гидроцилиндры перемещения расположены под плитой – рабочим столом				
Рабочий ход подвижной плиты, мм	320	350	350	350	350
Мощность электродвигателя гидропривода, кВт	4	5,5	7,5	5,5	7,5
Рабочий режим	Нижняя, гидроцилиндры перемещения расположены под плитой – рабочим столом				
Максимальные размеры формуемого изделия: - в диаметре, мм - длина * ширина, мм - высота, мм	610 1000 * 610 230	610 1000 * 610 230	990 1300 * 990 230	990 1300 * 990 230	1220 1500 * 1220 230



ПРИМЕЧАНИЕ: на прессы серии ПГУ гарантия не предоставляется в связи невысокой эксплуатационной надежностью данных прессов.

На пресс-формы, эксплуатируемые с установкой на прессах серии ПГУ, гарантия предоставляется только в отношении дефектов, связанных с герметичностью системы охлаждения пресс-форм, целостностью деталей пресс-формы в толще металла (исключая поверхностный износ соприкасающихся деталей), геометрической точности размеров деталей пресс-формы.

Гарантия на пресс-формы, эксплуатируемые на прессах серии ПГУ не предоставляется в случае появления дефектов, связанных с несоосностью смыкания верхней и нижней частей пресс-формы, таких, как поверхностный износ соприкасающихся деталей (вертикальных поверхностей деталей пуансона и матрицы, направляющих колонок и втулок) в виде задиоров, царапин, сколов, трещин, замятий различной степени, разбиения диаметров отверстий и прочих видов деформации поверхностей после машинной обработки, нарушение пространственной конфигурации пресс-форм.

- Станина прессов серии ПГУ имеет коробчатую конструкцию, она изготавливается из швеллеров и труб прямоугольного сечения, собираемых с помощью сварного и болтового соединения, что не дает гарантии от деформаций при восприятии нагрузок при прессовании.
- В качестве подвижной плиты используется рабочий стол, движение которого происходит за счет четырех гидроцилиндров, расположенных под ним. При этом подвижная плита не имеет направляющих.
- В качестве гидроцилиндров перемещения подвижной плиты используются готовые недорогие гидроцилиндры от автоспецтехники. Для достижения номинального усилия давления в 80 – 100 т. применяются четыре гидроцилиндра по 20-25 т. давления.
- Фактическое развиваемое усилие давления, как правило, ниже номинального на 15-20%.
- Высокий риск рассинхронизации гидроцилиндров перемещения подвижной плиты при их одновременной работе, что может привести к «проседанию» одной из сторон рабочего стола, т.е. к непараллельности закрытия плит пресса (несоосности смыкания пресс-формы).
- Поскольку подвижная плита не имеет направляющих, при несоосном смыкании вертикальные стойки (стенки) пресс-форм подвергаются усиленному износу.
- Пресс не имеет автоматического управления. Активация хода подвижной плиты происходит вручную с помощью рычажного управления, соответственно, временные параметры цикла прессования определяются только работой оператора.
- Рабочий стол пресса не имеет монтажных элементов для установки пресс-форм (отверстия для крепления пресс-форм и для прохода толкателей пресс-формы делаются пользователем самостоятельно и индивидуально для каждой новой пресс-формы).

Универсальные измельчители пластмасс серии ИПР

	ИПР-360-400	ИПР-360-600	ИПР-375	ИПР-500	ИПР-600
Диаметр ротора, мм	360	360	375	500	585
Рабочая длина ротора, мм	400	600	600	800	1150
Размеры загрузочного окна, мм	400*350	600*420	610*500	810*620	1200*700
Мощность двигателя, кВт	15	15 / 18,5	30	45	55
Количество роторных ножей, шт.	8	12	6	6	9
Количество стационарных ножей, шт.	4	6	4	4	6
Тип ножа	Пластинчатый, поворотный, с двумя режущими кромками				
Тип реза	Косой рез				
Конструкция камеры измельчения	Коробчатая сварная		Коробчатая сборная на болтовом соединении		
Толщина боковых стенок камеры измельчения, мм	16		74	96	98

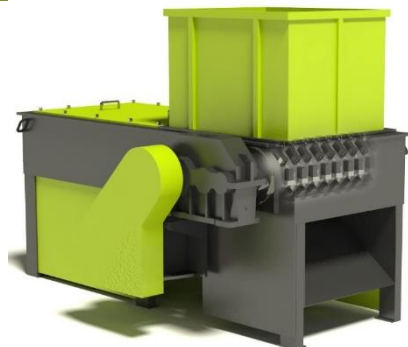
Усредненная производительность, кг/час* При диаметре ячейки калибровочного сита 12 мм					
Тонкостенные фасонные изделия (ящики, канистры, бутылки, поддоны, трубы и т.п.)	Допускается толщиной стенки до 5 мм		До 8 мм	До 10 мм	До 10 мм
	70 - 80	110 -130	280 -300	550 - 600	740 - 780
Биг-бэги, тканые полотна	-	-	130 - 160	280 - 320	480 - 500
Эластичные легковесные материалы – пленки, вспененный пластик	25 - 35	45 - 55	90 - 110	250 - 270	430 - 460
Запасной комплект ножей Материал ножей 6ХС, 9ХС или аналоги, Штук в комплекте / цена 1 комплекта в руб. с НДС	12 / 54 000	18 / 81 000	10 / 160 000	10 / 220 000	15 / 330 000
Запасное калибровочное сито (диаметр ячейки по согласованию с заказчиком от 10 до 40 мм), руб. с НДС	32 000	46 000	58 500	75 000	93 000



Шредеры однороторные с гидравлическим толкателем

	1Л-550	1Л-870	1М-870	1М-1100	1М-1300
Диаметр ротора, мм	300	300	400	400	400
Рабочая длина ротора, мм	580	870	870	1100	1300
Размеры загрузочного окна, мм	580*700	800*960	850*1000	1000*1500	1200*1500
Мощность двигателя привода ротора, кВт	15	30	45	55	75
Мощность двигателя гидропривода толкателя, кВт	2,2	3	4	5,5	7,5
Количество ножей на роторе, шт.	44	60	56	74	74
Тип ножей	Поворотные, корончатые с четырьмя режущими гранями, 40*40*24 мм				
Ход толкателя, мм	500	700	800	800	800
Скорость вращения ротора, об/мин	80	80	74	74	74
Усредненная производительность, кг/час* При диаметре ячейки калибровочного сита 30 мм					
Пластиковые глыбы, слитки, монолитные куски	90 – 110	180 - 200	250 - 280	520-550	720 - 750

Толстостенные фасонные детали, трубы, емкости	60 – 80	130 - 150	170 - 190	440 – 470	650 - 680
Эластичные легковесные материалы – пленки, вспененный пластик	40 – 50	70 - 100	130 - 150	270 - 300	460 - 490
ОПЦИЯ: Регулировка количества оборотов ротора, В рублях с НДС	По запросу				
Запасной набор ножей, Руб. с НДС	84 200	105 800	118 880	140 200	140 200
Запасное калибровочное сито (диаметр ячейки по согласованию с заказчиком от 10 до 70 мм), руб. с НДС	61 800	72 000	72 000	76 700	81 000



Шредеры двухроторные дисковые																	
	2М-600		2Н-600		2Н-840		2Н-1000			2Н-1200			2Н-1300				
Количество роторов, шт.	2		2		2		2			2			2				
Диаметр ротора, мм.	235		235		235		350			350			400				
Рабочая длина ротора, мм	728		728		840		1064			1176			1288				
Межосевое расстояние между роторами, мм	200		200		200		300			300			330				
Размер камеры измельчения, мм	430*728		430*728		435*840		650*1064			650*1176			730*1288				
Мощность приводных двигателей	5,5 + 5,5		11 + 11		15 + 15		22 + 22			30 + 30			45 + 45				
Тип редуктора	Цилиндрический 1Ц2У-160		Цилиндрический 1Ц2У-200		Цилиндрический 1Ц2У-250		Цилиндрический Ц2У-315			Цилиндрический Ц2У-355			Цилиндрический Ц2У-400				
Количество оборотов роторов, об/мин	30		30		26		22			22			18				
Тип ножей	Дисковые зубчатые																
Кол-во зубьев на ноже в стандартном исполнении	4		4		4		6			6			6				
Количество ножей на роторе, шт.	24	20	20	17	13	20	17	13	19	14	10	22	15	12	23	15	13

Толщина ножа, мм	15	18	18	23	28	18	23	28	28	38	50	28	40	49	28	42	49
Всего роторных ножей, шт.	48	40	40	34	26	40	34	26	38	28	20	44	30	24	46	30	26
Наличие автоматического реверса	Да		да		да		да		да		да		да		да		
Фракция на выходе, мм (зависит от ширины ножа и количества зубьев)	15-18 x 40-80		18-28 x 40-80		18-28 x 40-80		28-50 x 60-90		28-50 x 60-90		28-50 x 60-90		28-50 x 60-90		28-50 x 60-90		
Усредненная производительность, кг/час	Допускается с толщиной стенки до 10 мм																
фасонные изделия (ящики, канистры, бутылки, поддоны, трубы, автомобильные детали, корпуса оргтехники и т.п.), литники, неэластичный листовый материал из ударопрочных пластмасс	200 - 220		300 - 320		480 - 530		780 - 880		1000 - 1200		1500 - 1700						
Биг-бэги, тканые полотна, спрессованная пленка	160 - 170		240 - 260		340 - 370		550 - 620		700 - 840		1000 - 1200						
Эластичные легковесные материалы – пленки единичными полотнами, пакеты, вспененный пластик	130 - 140		200 - 220		300 - 330		470 - 520		630 - 680		820 - 850						
Габариты: - длина, мм - ширина, мм - высота (с учетом бункера загрузки), мм	2000 650 1160		2320 1200 1720														

Универсальные смесители серии СУ			
	СУ-0,5	СУ-1	СУ-1,5
Объем бункера, м.куб.	0,5	1	1,6
Конструкция шнека	Шнек комбинированной конструкции: лопасти лемехового типа и спираль		
Приблизительный объем полной загрузки смесью измельченного пластика и песка, кг.	125 - 130	250 - 270	380 - 400
Усредненное время перемешивания, мин. (время перемешивания регулируемое)	3	4	5
Усредненная производительность при безостановочной работе (с учетом времени на загрузку и выгрузку), кг/час	1000 - 1200	2200 - 2500	3000 - 3200
Мощность привода, кВт	4	5,5	11
Выгрузка премикса в стандартном исполнении смесителя	Через заслонку, открываемую вручную		



Измельчители стекла

данное оборудование применимо также для измельчения таких материалов, как фаянс, шлак, керамика, шамот, бетон, отделенный от арматуры, минеральные породы и др.)

ВАЖНО: измельчаемые материалы должны иметь коэффициент твердости не более 7 по шкале Мооса

	Для измельчения в мелкую фракцию		Для измельчения в крупную фракцию
	ИМС-500	ИМС-600	ИВС2-700
Устройство рабочих органов	Молотковые дробилки		Валковая дробилка (валки с кулачками)
Диаметр ротора, мм	500	600	420
Рабочая длина ротора, мм	500	770	690
Количество роторов, шт.	1	1	2
Количество молотков, шт.	32 (по 8 на каждой перекладине)	44 (по 11 на каждой перекладине)	--
Материал рабочих органов	Материал молотков, дисков, втулок, отбойных щек – сталь HARDOX-500 или аналоги. Возможно изготовление молотков из стали 65Г с наплавкой электродами		Материал валков – сталь 40Х или аналоги
Зазор между роторами, мм	--	--	Регулируемый 10 ... 50
Получаемая фракция, мм	0,5 – 1,5 (при диаметре ячейки калибровочного сита 3 мм)		30x30 ... 50x50
Мощность привода, кВт	15	22	22 (два двигателя по 11 кВт)
Скорость вращения роторов, об/мин	1300	1300	60
Производительность усредненная, кг/час	1800 - 2000	2500 - 2700	3000 - 3200
ОПЦИИ (по запросу)	<ul style="list-style-type: none"> • Управление работой с сенсорной панели оператора, • Регулировка числа оборотов ротора, • роутер-модем для удаленного доступа к контроллеру агрегата. 		

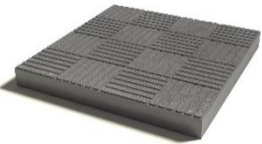
- Аспирационные установки для отвода и фильтрации стеклянной пыли.
- Автоматический реверс для валкового измельчителя ИВС2-700
- Измельчители могут быть укомплектованы ленточными конвейерами любого профиля на загрузку и отвод обрабатываемого сырья.

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРОТУАРНОЙ ПЛИТКИ

- В комплекте каждой из указанных пресс-форм находится один пуансон (верхняя часть пресс-формы в сборе со штампом, оформляющим лицевую поверхность изделия)
- Стоимость дополнительного пуансона в сборе равна 50% стоимости пресс-формы
- Цена пресс-форм со сложнопостроенной поверхностью штампа (когда рисунок изделия находится в более, чем двух плоскостях, т.е. имеет более сложный рельеф, имитирующий фактуру камня, дерева, иных рельефных материалов) выше минимум на 15%. Цена определяется индивидуально для каждого конкретного случая.
- Все указанные пресс-формы могут быть выполнены для производства тактильной плитки с различными вариантами поверхностных неровностей (см. для примера п. 5)

Цена за единицу в руб. с НДС
(цена на условиях EXW)

			Количество мест в пресс-форме
1	Пресс-форма «Плитка тротуарная» Размеры изделий: 300*300*20 мм, вес 1,34 кг 300*300*25 мм, вес 1,56 кг 300*300*25 мм, вес 2,21 кг 300*300*35 мм, вес 2,37 кг 300*300*35 мм, вес 2,73 кг		1
			2
			3
			4
			4
2	Пресс-форма «Плитка тротуарная» Размеры изделий: 330*330*20 мм, вес 1,67 кг 330*330*20 мм, вес 1,58 кг 330*330*20 мм, вес 2,09 кг 330*330*25 мм, вес 2,75 кг 330*330*35 мм, вес 3,1 кг 330*330*35 мм, вес 4,0 кг 330*330*40 мм, вес 3,02 кг		1
			2
			3
			4
			4
3	Пресс-форма «Плитка садовая» 250*250*20 мм. вес 1,15 кг.		1

			2
			3
			4
			6
4	<p>Пресс-форма «Плитка тротуарная» Размеры изделий: 450*450*25 мм, вес 5,06 кг 450*450*30 мм, вес 4,57 кг 450*450*35 мм, вес 5,60 кг 450*450*40 мм, вес 6,60 кг 450*450*50 мм, вес 7,1 кг</p>		1
			2
5	<p>Пресс-форма «Плитка тротуарная» Размеры изделий: 500*500*35 мм, вес 8,61 кг 500*500*40 мм, вес 8,19 кг 500*500*45 мм, вес 7,76 кг 500*500*50 мм, вес 9,25 кг</p>		1
			2

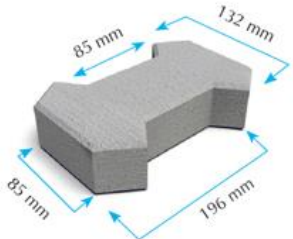
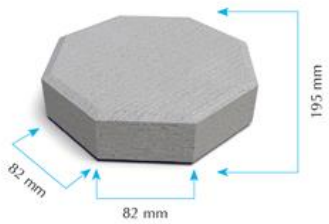
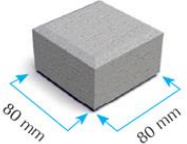

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БРУСЧАТКИ

- В комплекте каждой из указанных пресс-форм находится один пуансон (верхняя часть пресс-формы в сборе со штампом, оформляющим лицевую поверхность изделия)
- Стоимость дополнительного пуансона в сборе равна 50% стоимости пресс-формы
- Цена пресс-форм со сложнопостроенной поверхностью штампа (когда рисунок изделия находится в более, чем двух плоскостях, т.е. имеет более сложный рельеф,

Цена за единицу в руб. с НДС
(цена на условиях EXW)






имитирующий фактуру камня, дерева, иных рельефных материалов) выше минимум на 15%. Цена определяется индивидуально для каждого конкретного случая.			
			Количество мест в пресс-форме
1	Пресс-форма «Брусчатка «Кирпич» Размер изделия 200×100×45мм, вес 0,85 кг., 1м2. = 50 шт.		2
2			4
3			6
4			8
5	Пресс-форма «Брусчатка «Бабочка» Размер изделия 230×100×45 мм, вес 1 кг.,		2
6			4
7			6
8			8
9	Пресс-форма «Брусчатка «Волна» Размер изделия 200×100×45 мм, вес 1кг., 1м2. = 50 шт.		2
10			4
11			6
12			8
13	Пресс-форма «Брусчатка «Ромб» Размер изделия 375×215×45 мм, вес 2 кг., 1м2. = 24шт.		2
14			4
15			6
15			8
17	Пресс-форма «Брусчатка «Клевер» Размер изделия 255×215×45 мм, вес 1,8кг.,		2

18	1м2. = 28шт.		4
19			6
20			8
21	Пресс-форма «Брусчатка «Соты» Размер изделия 340x235x45 мм, вес 2,31 кг		2
22			4
23			6
24			8
25	Пресс-форма «Брусчатка «Катушка» Размер изделия 340x235x45мм, вес 2,31 кг		2
26			4
27			6
28			8
29	Пресс-форма «Брусчатка «Шестигранник» Длина стороны 150 мм, диаметр 290 мм, высота 35 мм, вес 2,25 кг 1м2 = 18 шт.		1
30			2
31			3
32			4
33	Пресс-форма «Брусчатка «Чешуя» 2,25 кг		1
34			2
35			3
36			4

37	<p>Пресс-форма «Брусчатка «Косточка» Набор «Квадро»</p>		2
38			4
39			6
40			8
41	<p>Пресс-форма «Брусчатка «Восьмигранник» Набор «Квадро»</p>		2
42			4
43			6
44			8
45	<p>Пресс-форма «Брусчатка «Квадрат» Набор «Квадро»</p>		4
46			6
47			8
48			10
50	<p>Пресс-форма «Брусчатка «Старый город» В пресс-форме изготавливается два типа элементов: тип 1 - 180×120×45мм. 0,91 кг (прямоугольник) тип 2 - 120×120×45мм. 0,59 кг (квадрат)</p>		4
51	<p>Пресс-форма «Брусчатка «Старый город» В пресс-форме изготавливается четыре типа элементов: тип 3 - 90×120×45мм. 0,46 кг (прямоугольник)</p>		6
			8
			4




тип 4 - 146/48×120×45мм. 0,50 кг (трапеция) тип 5 - 109/78×120×45мм. 0,48 кг (трапеция) тип 6 - 60×120×45мм. 0,34 кг (прямоугольник)	8
---	---

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БОРДЮРОВ И ДЕКОРАТИВНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ			Цена за единицу в руб. с НДС (цена на условиях EXW)
			Количество мест в пресс-форме
1	Пресс-форма «Бордюр тротуарный» Размеры изделий:		1
2	500x200x30 мм, масса 2,89 кг		2
3	500x200x50 мм, масса 3,9 кг 500x250x55 мм, масса 6 кг.		3
4	Пресс-форма «Бордюр тротуарный «Поленья» Размеры изделий:		1
5	500x150x100 мм, масса 6,1 кг 500x200x100 мм, масса 5,9 кг		2
6	Пресс-форма «Бордюр тротуарный «Поленья» Размеры изделий:		1
7	1000x150x120 мм, масса 12,6 кг 1000x200x120 мм, масса 12 кг	2	
8	Пресс-форма «Бордюр тротуарный» Размер изделия:		1
9	1000x200x80 мм, масса 14,2 кг		2
10	Пресс-форма «Бордюр тротуарный» Размеры изделия:		1
11	1000x250x60 мм, масса 13 кг		2
12	Пресс-форма «Бордюр дорожный» Размер изделия: 1000x180x160 мм, масса 21,9 кг		1

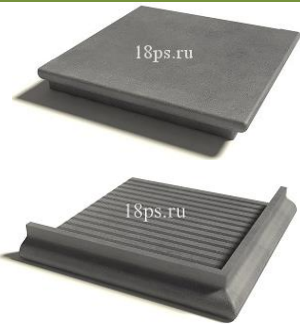




13	<p>Пресс-форма «Бордю́р дорожный» Размер изделия: 1000x300x180 мм, масса 44,1 кг Полости изделия находятся с нижней стороны (1000x180 мм), изделие формируется в вертикальном положении – требуется применение прессы с высотой открытия больше 1000 мм.</p>		1
14	<p>Пресс-форма «Ограждение садовое «Усеченные планки» Размер изделия 500x280x12 мм, Масса 1,8 / 0,97 кг</p>		1
15			2
16	<p>Пресс-форма «Ограждение садовое «Наклонный кирпич» Размер изделия 500x280x12 мм, Масса 1,8 / 0,97 кг</p>		1
17			2
18	<p>Пресс-форма «Ограждение садовое «Округлые планки» Размер изделия 500x280x12 мм, Масса 1,8 / 0,97 кг</p>		1
19			2
20	<p>Пресс-форма «Ограждение садовое «Волна» Размер изделия 530x300x11 мм, Масса 0,97 кг</p>		1
21			2

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЧЕРЕПИЦЫ			Цена за единицу в руб. с НДС (цена на условиях EXW)
			Количество мест в пресс-форме

1			1
2	Пресс-форма «Черепица «Романская» рядовая»		2
3	Размер изделия 390x310x8x45 мм, масса 1,7 кг.		3
4			4
5	Пресс-форма «Черепица «Романская» Увеличенная рядовая		
6	Размер изделия 620x4350x8x50 мм, масса 4,5 кг.	2	
7	Пресс-форма «Черепица «Романская» коньковый элемент»		1
8	Размер изделия 330x210x100x8 мм		2
9	Пресс-форма универсальная: предназначена для выпуска начального, проходного и конечного элементов.		3
10			4
11			1
12	Пресс-форма «Черепица «Романская» торцевая правая»		2
13	Размер изделия 330x190x8x70 мм (глубина свеса)		3
14			4
15			1
16	Пресс-форма «Черепица «Романская» торцевая левая»		2
17	Размер изделия 330x230x8x70 мм (глубина свеса)		3
18			4
19	Пресс-форма «Черепица «Бобровый хвост»		1
20	Размер изделия 380x180x13 мм, масса 1,6 кг		2

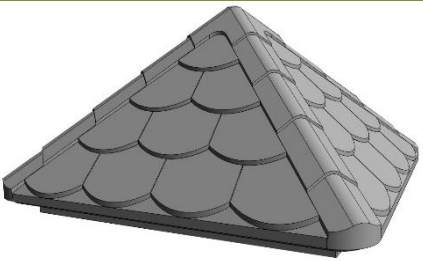
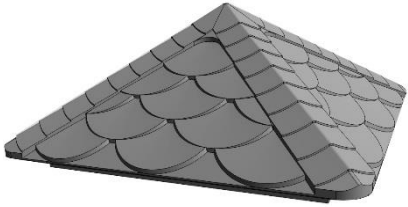
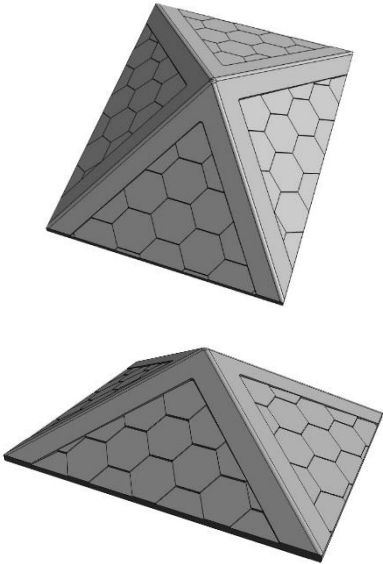
21			3
22			4
23	Пресс-форма «Черепица «Дранка» Размер изделия 515x430x6 мм, масса 2,3 кг		1
24	У пресс-форм с количеством гнезд больше, чем одно, рисунок поверхности изделия индивидуальный для каждого гнезда		2
25	Пресс-форма «Черепица «Сланец» Размер изделия 320x345x10 мм, масса 1,9 кг		1
26	У пресс-форм с количеством гнезд больше, чем одно, рисунок поверхности изделия индивидуальный для каждого гнезда		2

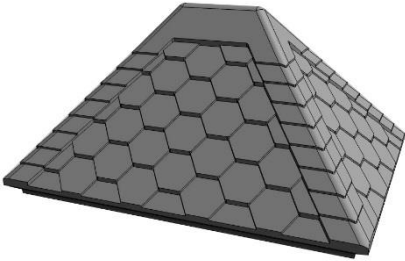



ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦ			Цена за единицу в руб. с НДС (цена на условиях EXW)
			Количество мест в пресс-форме
1	Пресс-форма «Ступень рядовая» Размер изделия 300x340x50x14 мм, масса 2,83 кг		1
2			2

3	Пресс-форма «Ступень угловая» Размер изделия 340×340×50×14 мм, масса 3,5 кг		1
4			2
5	Пресс-форма «Подступенок» Размер изделия 240×70×10 мм, масса 0,3 кг		4
6			6
7			8
8	Пресс-форма «Подступенок угловой» Размер изделия 240×70×100 х10 мм, масса 0,45 кг		4
9			6
10	Пресс-форма «Плитка напольная» Размер изделия 300×300×12 мм, масса 1,9 кг		1
11			2
12			3
13			4
14	Пресс-форма «Ступень 1,2 м.» Размер изделия 1200×340×50×14 мм, масса 12 кг		1

15	<p>Пресс-форма «Ступень 1 м.» Размер изделия 1000x250x37x15 мм, масса 7,5 кг</p>		1
----	---	--	---



ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАБОРА			Цена за единицу в руб. с НДС (цена на условиях EXW)
			Количество мест в пресс-форме
1	<p>Пресс-форма «Колпак для столбов» Размер изделия 440*440*160 мм, масса 5,16 кг. Посадка на столб «полтора кирпича» - 385x385 мм (390x390 мм)</p>		1
2	<p>Пресс-форма «Колпак для столбов » Размер изделия 460*460*180 мм, вес 6,16 кг. Посадка на столб «полтора кирпича» - 385x385 мм (390x390 мм)</p>		1
3	<p>Пресс-форма «Колпак для столбов » Размер изделия 600*600*210 мм, вес 8,3 кг. Посадка на столб «два кирпича» - 510x510 мм (530x530 мм)</p>		1
4	<p>Пресс-форма «Колпак для столбов » Размер изделия 585*585*190 мм, вес 7,3 кг. Посадка на столб «два кирпича» - 530x530 мм (550x550 мм)</p>		1

5	<p>Пресс-форма «Колпак для столбов «Бобровый хвост»</p> <p>Размер изделия 525*525*290 мм, вес 10 кг. Посадка на столб «полтора кирпича» - 420x420 мм</p>		1
6	<p>Пресс-форма «Колпак для столбов «Чешуя»</p> <p>Размер изделия 500*500*210 мм, вес 6,3 кг. Посадка на столб «полтора кирпича» - 390x390 мм</p>		1
6	<p>Пресс-форма «Колпак для столбов прямоугольный модель 1»</p> <p>Размер изделия 700*440*200 мм, вес 6,9 кг. Посадка на столб «полтора на два кирпича» - 515x385 мм</p>		1

7	<p>Пресс-форма «Колпак для столбов прямоугольный модель 2 с коньком» Размер изделия 585*455*290 мм, вес 9 кг. Посадка на столб «полтора на два кирпича» - 515x385 мм</p>		1
7	<p>Пресс-форма «Парапет для заборов» (посадка «полкирпича») Размеры изделий 510x160x 64 мм, вес 1,78 кг /</p>		1
8	<p>510x182x74 мм, вес 2,73 кг</p>		2
9	<p>Пресс-форма «Парапет для заборов» (посадка «полный кирпич») Размер изделия 507x298x105 мм, вес 3,7 кг</p>		1
10	<p>Пресс-форма «Парапет для заборов «Бобровый хвост» (посадка «полный кирпич») Размер изделия 518x298x109 мм, вес 4 кг</p>		1

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ВОДОСТОЧНЫХ СИСТЕМ		Цена за единицу в руб. с НДС (цена на условиях EXW)
		Количество мест в пресс-форме

1	Пресс-форма «Канал для отвода воды 68»		1	
2	Размеры изделия 1000×140×68 мм Вес 5,8 кг / облегченная модификация 4,3 кг		2	
3	Пресс-форма «Канал для отвода воды 130»		1	
4	Размеры изделия 1000×140×130 мм Вес 8,6 кг / облегченная модификация 6,5 кг		2	
5	Пресс-форма «Канал для отвода воды 185»		1	
6	Размеры 1000×140×185 мм Вес 11,9 кг		2	
7	Пресс-форма «Решетка канала отвода воды»		1	
8	Размеры изделия 500×140×25 мм Вес 2,15 кг		2	
9	Пресс-форма «Лоток водоотводной»		1	
10			Размеры изделия 500×150×50 мм Вес 3,15 кг	2
11				3
12	Пресс-форма «Лоток DN 200.200» Размеры изделия 620×250×225 мм, Размеры внутренние 600×200 (ширина) x 200 (высота) мм вес 13 кг		1	
13	Пресс-форма «Лоток DN 300.300» Размеры изделия 625×380×325 мм, Размеры внутренние 600×300 (ширина) x 300 (высота) мм вес 20 кг		1	
14	Пресс-форма «Лоток DN 300.500» Размеры изделия 625×380×570 мм, Размеры внутренние 600×300 (ширина) x 525 (высота) мм вес 32 кг		1	

15	Пресс-форма «Канал для отвода воды DN 100.70»		1
16	Размеры готового изделия 1000×156×95 мм Вес 7 кг		2
17	Пресс-форма «Канал для отвода воды DN 100.125»		1
18	Размеры готового изделия 1000×145×150 мм Вес 8 кг		2





ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ЛЮКОВ

(все представленные пресс-формы - одноместные)

***на стоимость пресс-форм могут влиять индивидуальные особенности конструкции крышек и корпусов люков**

	Наименование пресс-формы	
1	Комплект пресс-форм для канализационных люков 300 (2 пресс-формы в комплекте) Диапазон размеров крышки и корпуса: Крышка люка: диаметр внешний от 300 до 400 мм, высота крышки от 20 до 60 мм, два опорных выступа Корпус люка: диаметр по основанию от 420 мм до 470 мм, высота от 50 до 90 мм	
2	Комплект пресс-форм для канализационных люков 400 (2 пресс-формы в комплекте) Диапазон размеров крышки и корпуса: Крышка люка: диаметр внешний от 400 до 500 мм, высота крышки от 20 до 60 мм, два опорных выступа Корпус люка: диаметр по основанию от 520 мм до 590 мм, высота от 50 до 100 мм	
3	Комплект пресс-форм для легких канализационных люков 500 (2 пресс-формы в комплекте) Диапазон размеров крышки и корпуса: Крышка люка: диаметр внешний от 500 до 600 мм, высота крышки от 20 до 40 мм, два опорных выступа Корпус люка: диаметр по основанию от 620 мм до 760 мм, высота от 50 до 70 мм	

4	<p>Комплект пресс-форм для канализационных люков 500 (2 пресс-формы в комплекте)</p> <p>Диапазон размеров крышки и корпуса: Крышка люка: диаметр внешний от 500 до 600 мм, высота крышки от 40 до 80 мм, два опорных выступа Корпус люка: диаметр по основанию от 620 мм до 760 мм, высота от 50 до 100 мм</p>	
5	<p>Комплект пресс-форм для легких канализационных люков 600 (2 пресс-формы в комплекте)</p> <p>Диапазон размеров крышки и корпуса: Крышка люка: диаметр внешний от 600 до 700 мм, высота крышки от 20 до 40 мм, два опорных выступа Корпус люка: диаметр по основанию от 720 мм до 780 мм, высота от 50 до 70 мм</p>	
6	<p>Комплект пресс-форм для усиленных канализационных люков 600 (2 пресс-формы в комплекте)</p> <p>Диапазон размеров крышки и корпуса: Крышка люка: диаметр внешний от 600 до 700 мм, высота крышки от 40 до 90 мм, два опорных выступа Корпус люка: диаметр по основанию от 720 мм до 800 мм, высота от 80 до 130 мм</p>	
7	<p>Комплект пресс-форм для усиленных канализационных люков 600 ГТС (3 пресс-формы в комплекте)</p> <p>Диапазон размеров крышки и корпуса: Основная крышка люка: диаметр внешний от 600 до 700 мм, высота крышки от 40 до 90 мм, два опорных выступа Внутренняя крышка люка: диаметр от 500 до 600 мм, высота крышки от 20 до 30 мм Корпус люка: диаметр по основанию от 720 мм до 800 мм, высота от 80 до 130 мм</p>	



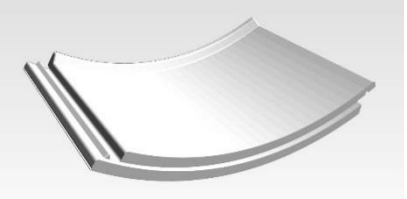
8	<p>Комплект пресс-форм для усиленных канализационных люков 700 (2 пресс-формы в комплекте)</p> <p>Диапазон размеров крышки и корпуса: Крышка люка: диаметр внешний от 700 до 800 мм, высота крышки от 40 до 90 мм, два опорных выступа Корпус люка: диаметр по основанию от 820 мм до 910 мм, высота от 80 до 130 мм</p>	
9	<p>Комплект пресс-форм для квадратных канализационных для люков 360 «Л» (размер крышки 360 x 360 мм, высота крышки 20 мм; размер корпуса 460 x 460 мм, высота корпуса 60 мм) нагрузка 1,5 т.</p>	
10	<p>Комплект пресс-форм для квадратных канализационных для люков 580 «Л» (размер крышки 580 x 580 мм, высота крышки 25 мм; размер корпуса 660 x 660 мм, высота корпуса 60 мм) нагрузка 3 т.</p>	
11	<p>Комплект пресс-форм «Дождеприемный люк 630» (размер крышки 630 x 630 мм, высота 40 / 50 / 60 мм, размер корпуса 700 x 700 мм, высота до 100 мм)</p>	
12	<p>Комплект пресс-форм «Дождеприемный люк 645» (размер крышки 645 x 645 мм, высота 40 / 50 / 60 мм, размер корпуса 730 x 730 мм, высота до 100 мм)</p>	

13	<p>Одноместная пресс-форма «Крышка септика большая (фактура «камень»)» Размер изделия диаметр 770*110 мм</p>	
14	<p>Одноместная пресс-форма «Крышка септика малая (фактура «камень»)» Размер изделия диаметр 455*85 мм</p>	

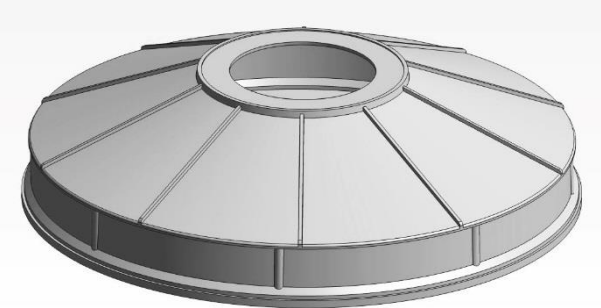
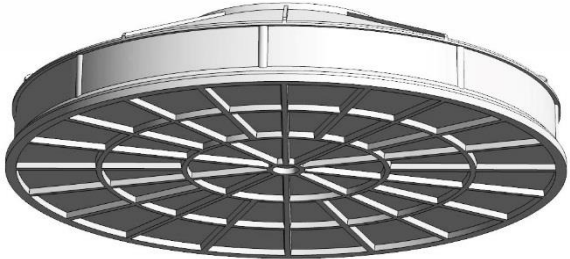
ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОЛОДЕЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ

***на стоимость пресс-форм могут влиять индивидуальные особенности конструкции колодезных деталей**

1	<p>Одноместная пресс-форма «Перекрытие-обечайка под крышку 630 мм» (размер готового изделия: наружный диаметр по основанию 755 мм, высота 70 мм, вес изделия 13 кг)</p>	
2	<p>Одноместная пресс-форма «Кольцо колодца 0,75 м» (размер готового изделия: диаметр 750 мм, высота 200 мм, вес изделия 24 кг)</p>	
3	<p>Одноместная пресс-форма «Дно колодца 0,75 м» (размер готового изделия: диаметр 750 мм, толщина 40 мм, вес изделия 22 кг)</p>	
4	<p>Одноместная пресс-форма «Конус-переходник колодца на кольцо 1 м» (размер готового изделия: наружный диаметр по основанию 1040 мм, высота 210 мм, диаметр по вершине 775 мм, вес изделия 41 кг)</p>	
5	<p>Одноместная пресс-форма «Кольцо колодца 1 м» (размер готового изделия: диаметр 1090 мм, высота 210 мм, вес изделия 32 кг)</p>	
6	<p>Одноместная пресс-форма «Дно колодца 1 м» (размер готового изделия: диаметр 1150 мм, толщина 30 мм, вес изделия 30 кг)</p>	
7	<p>Одноместная пресс-форма «Конус-переходник колодца на кольцо 1,5 м»</p>	


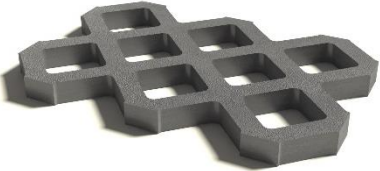
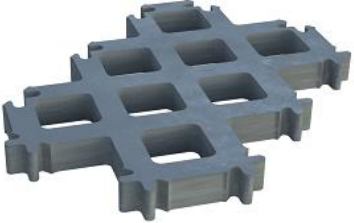

	(размер готового изделия: наружный диаметр по основанию 1552 мм, высота 215 мм, диаметр по вершине 790 мм, диаметр лаза 550 мм, вес изделия 50 кг)	 <p data-bbox="981 571 1339 598">Показаны три элемента в сборе</p>
8	Одноместная пресс-форма «Кольцо колодца 1,5 м» (размер готового изделия: диаметр 1580 мм, высота 200 мм, вес изделия 50,5 кг)	
9	Одноместная пресс-форма «Дно колодца 1,5 м» (размер готового изделия: диаметр 1600 мм, толщина 40 мм, вес изделия 52 кг)	
10	<p>Одноместная пресс-форма «Сегмент 1/4 сборного перекрытия-обечайки 1,5 м.» Изделие собирается из четырех сегментов размер изделия в сборе: наружный диаметр по основанию 1550 мм, высота 150 мм, обойма под посадку крышки 620 мм с 4 ушами, диаметр лаза 580 мм масса ориентировочно 48 кг. Размер отдельного сегмента 775*775*150 мм, масса 12 кг. соединение сегментов шип-паз «в лапу» (с обратной стороны) + болтовое соединение через бортик (по лицевой стороне)</p>	 
11	<p>Одноместная пресс-форма «Сегмент 1/4 сборного кольца колодца 1,5 м.» Изделие собирается из четырех сегментов размер изделия в сборе: наружный диаметр по основанию 1550 мм, толщина стенки 30 мм 3 варианта исполнения по высоте стенки: 1). Высота стенки 210 мм, размеры отдельного сегмента 1070 * 210 * 240 мм, масса 14 кг Размер кольца в сборе 1550*210 мм, масса 56 кг 2). Высота стенки 420 мм, размеры отдельного сегмента 1070 * 420 * 240 мм, масса 22 кг Размер кольца в сборе 1550*420 мм, масса 88 кг 3). Высота стенки 620 мм, размеры отдельного сегмента 1070 * 620 * 240 мм, масса 31 кг Размер кольца в сборе 1550*620 мм, масса 124 кг</p>	

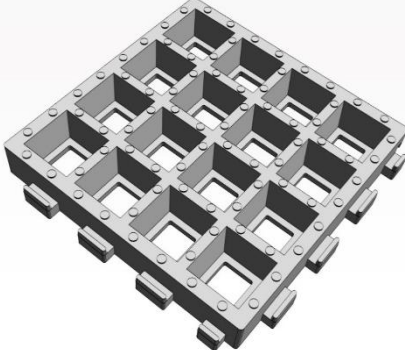


	соединение сегментов шип-паз (с внутренней стороны) + соединение на саморез	
12	<p>Одноместная пресс-форма «Сегмент 1/4 сборного дна колодца 1,5 м.»</p> <p>Изделие собирается из четырех сегментов размер изделия в сборе: диаметр 1550 мм, высота 30 мм, масса изделия ориентировочно 95 кг Размер отдельного сегмента 775*775*30 мм, масса 23,7 кг.</p> <p>соединение сегментов шип-паз (с внутренней стороны) + соединение на саморез</p>	
13	<p>Одноместная пресс-форма «Сегмент 1/4 сборного перекрытия-обечайки 2 м.»</p> <p>Изделие собирается из четырех сегментов размер изделия в сборе: наружный диаметр по основанию 1550 мм, высота 150 мм, обойма под посадку крышки 620 мм с 4 ушами, диаметр лаза 580 мм масса ориентировочно 48 кг.</p> <p>Размер отдельного сегмента 775*775*150 мм, масса 12 кг.</p> <p>соединение сегментов шип-паз «в лапу» (с оборотной стороны) + болтовое соединение через бортик (по лицевой стороне)</p>	
14	<p>Одноместная пресс-форма «Сегмент 1/4 кольца колодца 2 м»</p> <p>Изделие собирается из четырех сегментов размер изделия в сборе: наружный диаметр по основанию 2050 мм, толщина стенки 30 мм 2 варианта исполнения по высоте стенки: 1). Высота стенки 210 мм, размеры отдельного сегмента 1450 * 210 * 300 мм, масса 18 кг Размер кольца в сборе 2050*210 мм, масса 72 кг 2). Высота стенки 420 мм, размеры отдельного сегмента 1450 * 420 * 300 мм, масса 36 кг Размер кольца в сборе 2050*420 мм, масса 145 кг</p> <p>соединение сегментов шип-паз (с внутренней стороны) + соединение на саморез</p>	
15	Одноместная пресс-форма «Конус-переходник колодца на кольцо 2 м»	






	(размер готового изделия: наружный диаметр по основанию 2052 мм, высота 305 мм, диаметр по вершине 790 мм, диаметр лаза 550 мм, вес изделия 86,9 кг)	 
16	Одноместная пресс-форма «Кольцо колодца 2 м» (размер готового изделия: диаметр 2080 мм, высота 200 мм, вес изделия 68,1 кг)	
17	Одноместная пресс-форма «Дно колодца 2 м» (размер готового изделия: диаметр 2100 мм, толщина 40 мм, вес изделия 85 кг)	

Показаны три элемента в сборе

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ДОРОЖНОЙ ИНФРАСТРУКТУРЫ			Цена за единицу в руб. с НДС (цена на условиях EXW)
			Количество мест в пресс-форме
1	Пресс-форма «Газонная решетка «88» без замков		1
2	Пресс-форма с регулировкой глубины смыкания Размеры изделия 450×450×20-80 мм		2
3	Пресс-форма «Газонная решетка «88» без замков		1
4	Пресс-форма с регулировкой глубины смыкания Размеры изделия 450×450×80-150 мм		2

5	Пресс-форма «Газонная решетка «88» с замками		1
6	Пресс-форма с регулировкой глубины смыкания Размеры изделия 450×450×20-80 мм		2
7	Пресс-форма «Газонная решетка «88» с замками		1
8	Пресс-форма с регулировкой глубины смыкания Размеры изделия 450×450×80-150 мм		2
9	Пресс-форма «Газонная решетка «888» без замков Пресс-форма с регулировкой глубины смыкания Размеры изделия 675×450×20-80 мм		1
10	Пресс-форма «Газонная решетка «888» без замков Пресс-форма с регулировкой глубины смыкания Размеры изделия 675×450×80-150 мм		2
11	Пресс-форма «Газонная решетка «888» с замками Пресс-форма с регулировкой глубины смыкания Размеры изделия 675×450×20-80 мм		1
12	Пресс-форма «Газонная решетка «888» с замками Пресс-форма с регулировкой глубины смыкания Размеры изделия 675×450×80-150 мм		2
13	Пресс-форма «Газонная решетка «Чешуя» с замками		1
14	Пресс-форма с регулировкой глубины смыкания Размеры изделия 600×500×20-80 мм		2
15	Пресс-форма «Газонная решетка «Чешуя» с замками		1

16	<p>Пресс-форма с регулировкой глубины смыкания Размеры изделия 600×500×80-150 мм</p>		2
17	<p>Пресс-форма «Газонная решетка «4х4» с замками Размеры изделия 400×400×60 мм Масса ориентировочно 9,2 кг</p>		1
			2
18	<p>Комплект форм «ИДН-300» (2 пресс-формы в комплекте) Основной элемент (прямой) 300 x 500 x 35 мм (масса 5 кг) Концевой элемент (закругление) 300 x 170 x 35 мм (масса 1,4 кг) <i>Производительность ориентировочная:</i> - основной элемент = 270 шт./смена 12 часов - концевой элемент = 480 шт./смена 12 часов</p>		1
19	<p>Комплект форм «ИДН-500» (2 пресс-формы в комплекте) Основной элемент (прямой) 500 x 500 x 50 мм (масса 15,9 кг) Концевой элемент (закругление) 500 x 250 x 50 мм (масса 5,3 кг) <i>Производительность ориентировочная:</i> - основной элемент = 78 шт./смена 12 часов - концевой элемент = 260 шт./смена 12 часов</p>		1

<p>20 Комплект форм «ИДН-900» (2 пресс-формы в комплекте) Основной элемент (прямой) 900 x 500 x 50 мм (масса 25,7кг) Концевой элемент (закругление) 900 x 250 x 50 мм (масса 8,3 кг) <i>Производительность ориентировочная:</i> - основной элемент = 48 шт./смена 12 часов - концевой элемент = 90 шт./смена 12 часов</p>		<p>1</p>
<p>21 Пресс-форма «Колесоотбойник КП-0,55» Размер изделия 550*150*100 мм (масса 6 кг)</p>		<p>1 2 3</p>
<p>22 Пресс-форма «Колесоотбойник КП-1,83» Размер изделия 935*150*110 мм (масса 9 кг)</p>		<p>1 2</p>
<p>23 Пресс-форма «Колесоотбойник КП-2» Размер изделия 1020*150*110 мм (масса 10 кг)</p>		<p>1 2</p>
<p>24 Пресс-форма «Делиниатор ДПП1.0.1 рядовой элемент.» Размер изделия 1000*260*110 мм (масса 28 кг)</p>		<p>1</p>
<p>25 Пресс-форма «Делиниатор ДПП1.0.1. концевой элемент»</p>		<p>1</p>

	Размер изделия 400*260*110 мм (масса 8 кг)		
26	Пресс-форма «Демпфер угловой прямой» Длина 800мм , ширина полки 90мм толщина 10мм, количество точек крепления 6 шт , вес изделия -1,6 кг		1
			2
			3
27	Пресс-форма «Демпфер угловой прямой» Длина 800мм , ширина полки 120мм толщина 20мм, количество точек крепления 6 шт , вес изделия -2,2 кг		1
			2
			3
28	Пресс-форма «Съезд с бордюра Тип 1» длина 600 мм, ширина 300 мм, высота 100 мм, масса – 7,86 кг		1
29	Пресс-форма «Съезд с бордюра Тип 2» длина 600 мм, ширина 300 мм, высота 100 мм, масса – 8 кг		1
30	Пресс-форма «Съезд с бордюра. Угловой элемент» длина 300 мм, ширина 300 мм, высота 100 мм, масса – 3,5 кг		1

31	<p>Пресс-форма «Дорожный ограничитель «Полусфера»</p> <p>Размер изделия: диаметр основания 407 мм, высота 260 мм, масса 16,6 кг</p>		1
32	<p>Пресс-форма «Проходной элемент ПИН (пешеходной искусственной неровности)»</p> <p>Размер изделия 500x500x50 мм, вес не более 20 кг.</p>		1
33	<p>Пресс-форма «Рядовой элемент заезда ПИН (пешеходной искусственной неровности)»</p> <p>Размер изделия 500x500x50 мм, вес не более 18 кг.</p>		1
34	<p>Пресс-форма «Угловой элемент заезда ПИН (пешеходной искусственной неровности)»</p> <p>Размер изделия 500x500x50 мм, вес не более 16 кг.</p>		

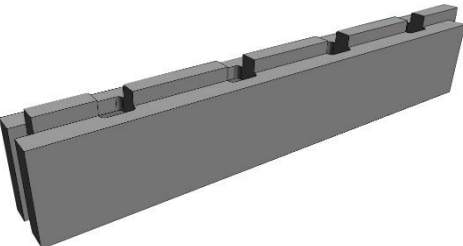
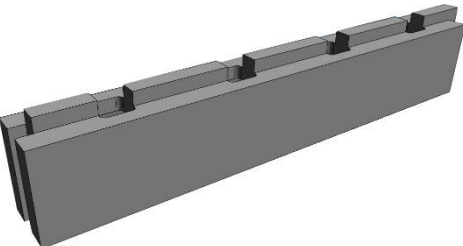
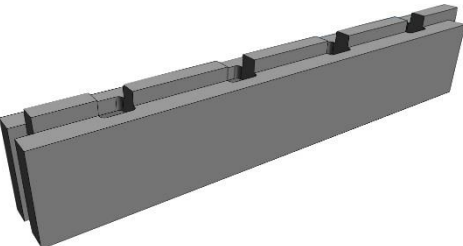
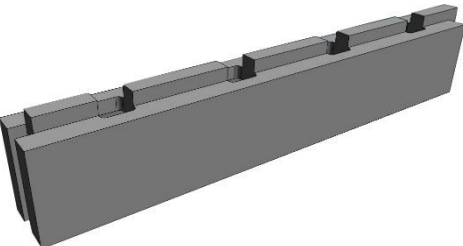
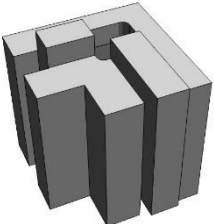
ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ УТЯЖЕЛИТЕЛЕЙ			Цена за единицу в руб. с НДС (цена на условиях EXW)
			Количество мест в пресс-форме
1	<p>Пресс-форма «Опора ограждения»</p> <p>Размер изделия: 695*260*120 мм, масса 19,2 кг</p>		1
			2
2	<p>Пресс-форма «Опора ограждения»</p> <p>Размер изделия: 800*290*130 мм, масса 29 кг</p>		1

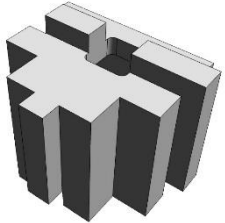
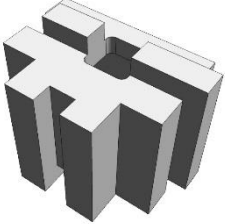
3	<p>Пресс-форма «Опора ограждения» Размер изделия 830*425*90 мм, масса 31,7 кг</p>		1
4	<p>Пресс-форма «Подставка универсальная УП5» Размер изделия 610*570*38,8 мм, масса 17,6 кг</p>		1
5	<p>Пресс-форма «Подставка универсальная УП6» Размер изделия 830 x 425 x 120 мм, масса 28 кг Исполнение по отверстиям: 2 круглых + 3 квадратных / 3 круглых + 2 квадратных.</p>		1
6	<p>Пресс-форма «Подставка универсальная» Размер изделия 895 x 440 x 115 мм, масса 28,5 кг Отверстия (мм) 40x40, 41x41 / Ø 43, 60x60, 2 x Ø 45</p>		1
7	<p>Пресс-форма «Подставка универсальная» Размер изделия 790 x 390 x 130 мм, масса 28 кг Отверстия (мм) 40x40, 41x41, Ø 43, 60x60, 2 x Ø 45, Ø 51,</p>		1
8	<p>Пресс-форма «Подставка универсальная»</p>		1

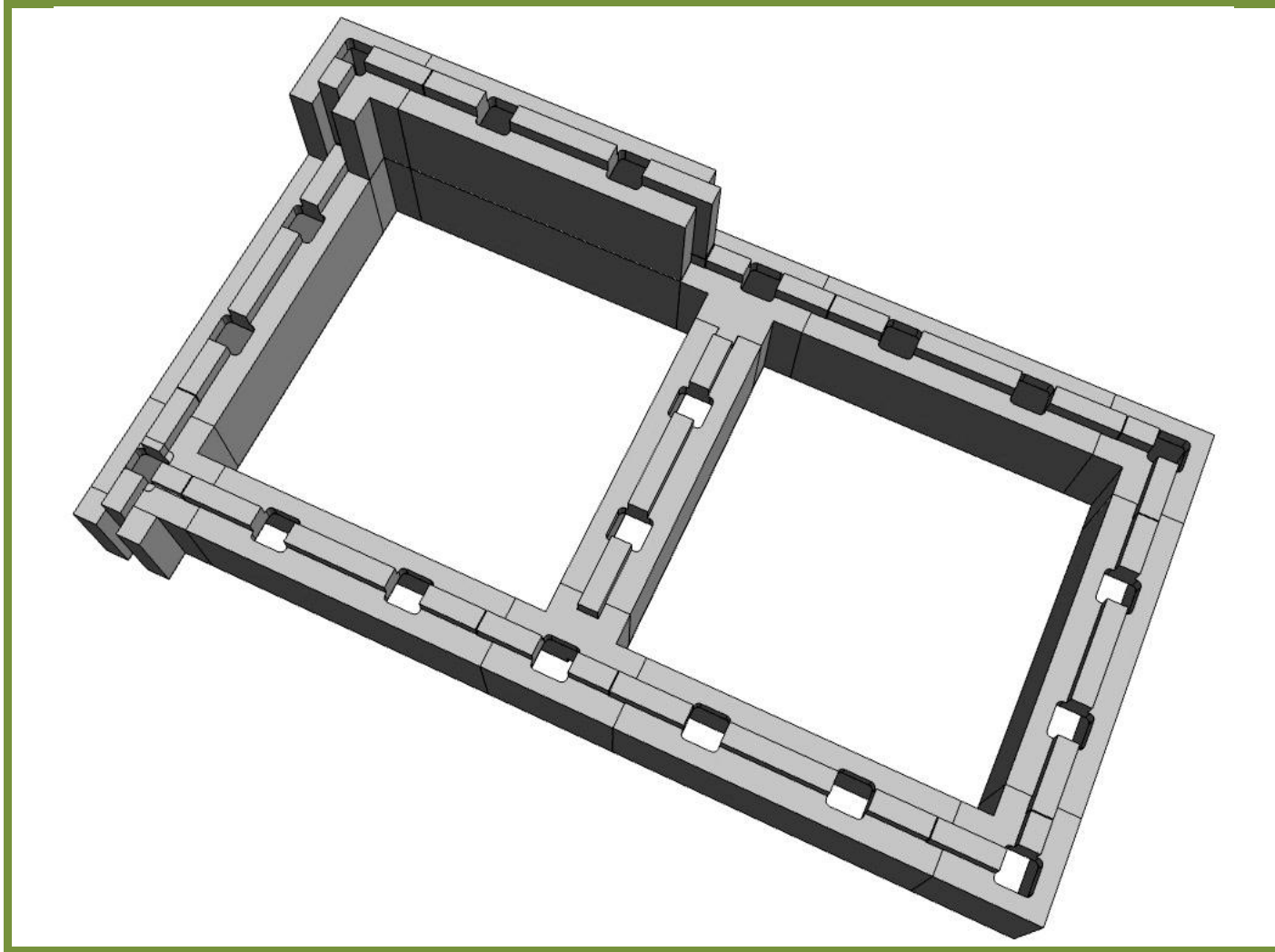
	Размер изделия 885 x 435 x 104 мм, масса 24 кг Отверстия (мм)40x40, 41x41 / Ø 43, 60x60, 2 x Ø 45		
9	Пресс-форма «Подставка универсальная» Размер изделия 885 x 435 x 120 мм, масса 28,5 кг Отверстия (мм)40x40, 41x41 / Ø 43, 60x60, 2 x Ø 45		
10	Пресс-форма «Подставка универсальная» Диаметр 500 мм, высота 140 мм отверстия в корпусе: 1x 60 x 60 мм, 2x 40 x 40 мм / Ø 42 мм (комбинированное отверстие), 2x Ø 42 мм		1
			2
11	Пресс-форма «Подставка универсальная» Диаметр 450 мм, высота 100 мм, R 450, приемные отверстия Ø 62 мм / 40 мм		1
			2
12	Пресс-форма «Подставка универсальная» Диаметр 450 мм, высота 100 мм, R 450, приемные отверстия 40 мм / 60 мм		1
			2
13	Пресс-форма «Подставка универсальная» 400*400* 60 мм* приемные отверстия Ø 62 мм / 40 мм		1
			2
14	Пресс-форма «Подставка универсальная» 400*400* 60 мм* приемные отверстия 40*40 мм / 40 мм		1
			2

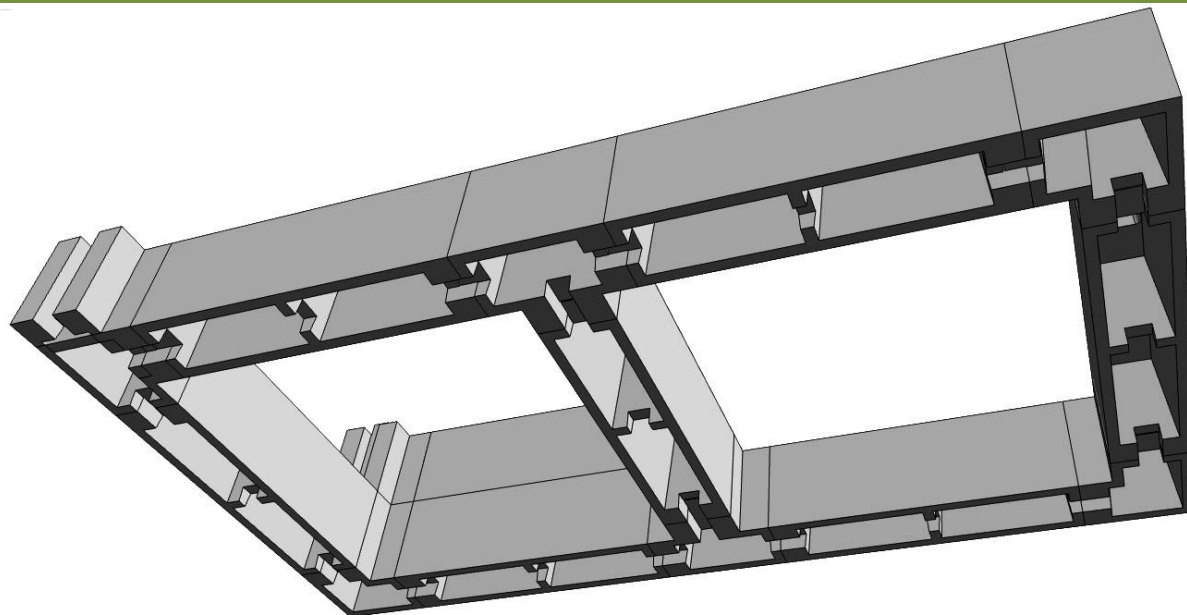
ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛИТ ЗАКРЫТИЯ КАБЕЛЯ			Цена за единицу в руб. с НДС (цена на условиях EXW)
			Количество мест в пресс-форме
1	Пресс-форма «ПЗК 24x48» Размер изделия 240x480x13 мм, масса 1,25 кг		1
			2

			3
2	Пресс-форма «ПЗК 36х48» Размер изделия 360х480х13 мм, масса 1,8 кг		1
			2
3	Пресс-форма «ПЗК 48х48» Размер изделия 480х480х13 мм, масса 2,2 кг		1
			2

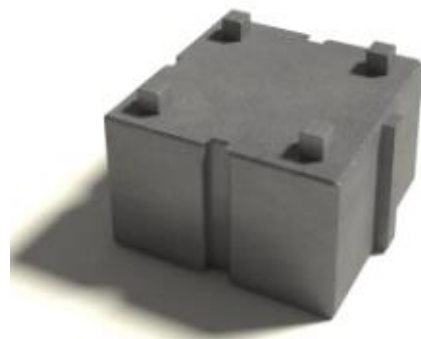
ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ			Цена за единицу в руб. с НДС (цена на условиях EXW)
			Количество мест в пресс-форме
1	Пресс-форма «Блок 300» Размер изделия 300х70х100 мм, масса 2,37 кг		2
			3
			4
			2
2	Пресс-форма «Блок 600» Размер изделия 600х70х100 мм, масса 4,57 кг		3
			4
			1
3	Пресс-форма «Блок 900» Размер изделия 900х70х100 мм, масса 6,78 кг		2
			1
4	Пресс-форма «Блок 1200» Размер изделия 1200х70х100 мм, масса 8,9 кг		2
			1
5	Пресс-форма «Угловой элемент» Размер изделия 70х70х100 мм, масса 1,12 кг		4
			6
			8

6	<p>Пресс-форма «Т-образный элемент с выступом» Размер изделия 130x115x100 мм, масса 1,54 кг</p>		4
			6
			8
7	<p>Пресс-форма «Т-образный элемент с пазом» Размер изделия 130x100x100 мм, масса 1,44 кг</p>		4
			6
			8









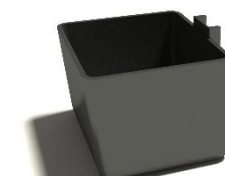
8 **Пресс-форма «Блок стеновой
строительный»**
400*400*200 мм, вес 22 кг.



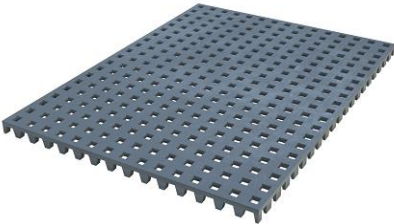


1

			
9	<p>Пресс-форма «Блок стеновой строительный» 400*200*150 мм, вес 9,88 кг</p>		1

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОЧИХ ИЗДЕЛИЙ			Цена за единицу в руб. с НДС (цена на условиях EXW)
			Количество мест в пресс-форме
1	<p>Пресс-форма «Плитка цокольная фасадная» (рисунок «Кирпичная кладка», «Каменная кладка», «Блочная кладка», «Дикий камень») Размер изделия 600×400×17 мм вес 4,91 кг !!! В случае, если изделие имеет сложнопостроенную рельефную поверхность, стоимость пресс-формы выше (определяется индивидуально)</p>		1
2	<p>Пресс-форма «Плитка цокольная фасадная» (рисунок «Кирпичная кладка», «Каменная кладка», «Блочная кладка», «Дикий камень») Размер изделия 500×500×17 мм !!! В случае, если изделие имеет сложнопостроенную рельефную поверхность, стоимость пресс-формы выше (определяется индивидуально)</p>		1

3	<p>Комплект пресс-форм «Ковер газовый малый»: Корпус ковра малого – высота 245 мм, диаметр нижнего фланца 270 мм, высота фланца 25 мм, диаметр конуса в основании 200 мм, диаметр конуса в вершине 185 мм, толщина стенки 22 мм, проем (по вершине) 140 мм Крышка ковра малого – диаметр 162, высота 25 мм</p>		1
4	<p>Комплект пресс-форм «Ковер газовый большой низкий»: Корпус ковра большого низкого – высота 240 мм, диаметр нижнего фланца 390 мм, высота фланца 30 мм, диаметр конуса в основании 275 мм, диаметр конуса в вершине 250 мм, толщина стенки 25 мм, проем (по вершине) 200 мм Крышка ковра большого низкого – диаметр 230, высота 35 мм</p>		1
5	<p>Комплект пресс-форм «Ковер газовый большой высокий»: Корпус ковра большого высокого – высота 290 мм, диаметр нижнего фланца 390 мм, высота фланца 30 мм, диаметр конуса в основании 285 мм, диаметр конуса в вершине 250 мм, толщина стенки 25 мм, проем (по вершине) 200 мм Крышка ковра большого высокого – диаметр 230, высота 35 мм</p>		1
6	<p>Пресс-форма «Поилка КРС» 250*250*180 мм, вес 6кг.</p>		1

7	<p>Пресс-форма «Кормушка КРС» 250*1000*180мм, вес 22кг.</p>		1
8	<p>Пресс-форма «Решетка для обустройства щелевых полов» Размеры готового изделия 1000x500x75 мм, вес 35 кг. Цена пресс-формы может варьироваться в зависимости от конструкции решетки (количество, размер и конфигурация отверстий и ребер жесткости, перемычек)</p>		1
9	<p>Пресс-форма «Решетка для обустройства щелевых полов» Размеры готового изделия 1500x500x75 мм, вес 45 кг. Цена пресс-формы может варьироваться в зависимости от конструкции решетки (количество, размер и конфигурация отверстий и ребер жесткости, перемычек)</p>		1
10	<p>Пресс-форма «Решетка для обустройства щелевых полов» Размеры готового изделия 1000x750x75 мм, вес 53 кг. Цена пресс-формы может варьироваться в зависимости от конструкции решетки (количество, размер и конфигурация отверстий и ребер жесткости, перемычек)</p>		1
11	<p>Пресс-форма «Решетка для обустройства щелевых полов» Размеры готового изделия 1500x750x75 мм, вес 68 кг. Цена пресс-формы может варьироваться в зависимости от конструкции решетки (количество, размер и конфигурация отверстий и ребер жесткости, перемычек)</p>		1

12	<p>«Цоколь фонарной опоры» В зависимости от сложности конфигурации изделия может быть выполнена одна пресс-форма или комплект пресс-форм.</p>			1
13	<p>Пресс-форма «Цоколь опор освещения» Высота 570 мм, диаметр основания 342 мм, диаметр вершины 145 мм, основной диаметр 480 мм</p>			1
14	<p>Пресс-форма «Цоколь опор освещения» Высота 570 мм, диаметр основания 390 мм, диаметр вершины 195 мм, основной диаметр 580 мм</p>			1
15	<p>Пресс-форма «Цоколь опор освещения» Высота 530 мм, диаметр основания 504 мм, диаметр вершины 190 мм, основной диаметр 580 мм</p>			1
16	<p>Пресс-форма «Цоколь опор освещения» Высота 570 мм, диаметр основания 510 мм, диаметр вершины 350 мм, основной диаметр 690 мм</p>			1
17	<p>Пресс-форма «Оголовок скважинный» Деталь «Кольцо»: диаметр 253 мм, диаметр отверстия 160 мм, толщина 30 мм, масса 1,37 кг. Деталь «Фланец»: диаметр 253 мм, толщина 26,5 мм, масса 1,5 кг</p>			2

18	<p>Пресс-форма «Опора подшипника 204» Модели опор: P76, P89, P102, P108, P127, P133 Пресс-форма может быть выполнена для выпуска только одной модели опор или нескольких моделей опор</p>			2 – 10
----	--	---	--	--------

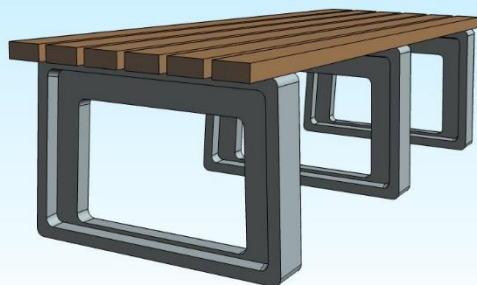
ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ УЛИЧНОЙ МЕБЕЛИ				
1	<p>Одноместная пресс-форма «Устой «Замкнутый контур» Размер изделия 960x650x70 мм</p>			
2	<p>Одноместная пресс-форма «Устой «h-образный» Размер изделия 960x620x70 мм</p>			
3	<p>Одноместная пресс-форма «Устой «U-образный» Размер изделия 1000x600x70 мм</p>			
4	<p>Одноместная пресс-форма «Устой п-образный» Размер изделий 470x600x130 мм</p>			

5	<p>Одноместная пресс-форма «Устой h-образный» Размер изделий 810x600x130 мм</p>			
6	<p>Одноместная пресс-форма «Устой G-образный» Размер изделий 810x600x70 мм</p>			
7	<p>Одноместная пресс-форма «Стойка стола» Размер изделий 800x650x80 мм</p>			
8	<p>Одноместная пресс-форма «Устой «h-образный» Размер изделия 960x620x70 мм</p>			
9	<p>Двухместная пресс-форма «Универсальный элемент Сиденье / Спинка» Размер изделия 520x100x50 мм, масса 5,2 кг Изделие может использоваться для отделки урн</p> 			

**Пресс-форма одноместная
универсальная с изменяемой
конфигурацией готового изделия
«Устой скамьи»**

Пресс-форма предназначена для изготовления двух видов устоев:

- устой П-образный (без спинки) размер 685*435*100 мм, масса ориентировочно 15 кг.
- устой h-образный (со спинкой) размер 685*870*100 мм, масса ориентировочно 20 кг. Изменение конструкции формируемых изделий происходит за счет переустановки сменных деталей в пресс-форме



ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БРУСКОВ, ДОСОК, ЛАМЕЛЕЙ			Количество мест в пресс-форме
1	Прямоугольного сечения	Пресс-форма «Брусок (25-50) х (70-150) х (800-1000)» Размер изделия (толщина * ширина * длина) (25 – 50) * (70 - 150) * (800-1000) мм, масса 2,4 – 12,5 кг	1
2			2
3		Пресс-форма «Брусок (25-50) х (70-150) х (1000-1500)» Размер изделия (толщина * ширина * длина) (25 – 50) * (70 - 150) * (1000 – 1500) мм, масса 3 – 19,1 кг	1
4			2
5		Пресс-форма «Брусок (25-50) х (70-150) х (1500-2000)» Размер изделия (толщина * ширина * длина) (25 – 50) * (70 - 150) * (1500 – 2000) мм, масса 4,4 – 25 кг	1
6			2
7		Пресс-форма «Брусок (25-50) х (70-150) х (2000 - 2500)» Размер изделия (толщина * ширина * длина) (25 – 50) * (70 - 150) * (2000 - 2500) мм, масса 6,2 – 32,8 кг	1
8			2
9		Пресс-форма «Брусок (25-50) х (70-150) х (2500 - 3000)» Размер изделия (толщина * ширина * длина) (25 – 50) * (70 - 150) * (2500 - 3000) мм, масса 7,7 – 39,3 кг	1
10			2
11	Квадратного сечения	Пресс-форма «Брусок (40*40 – 80*80) х (800-1000)» Размер изделия (толщина * ширина * длина) (40 *40 – 80*80)*(800-1000) мм, масса 2,3 – 11,5 кг	1
12			2
13		Пресс-форма «Брусок (40*40 – 80*80) х (1000-1500)» Размер изделия (толщина * ширина * длина) (40 *40 – 80*80)х(1000-1500) мм, масса 2,7 – 16 кг	1
14			2
15		Пресс-форма «Брусок (40*40 – 80*80) х (1500-2000)» Размер изделия (толщина * ширина * длина) (40 *40 – 80*80)х(1500 - 2000) мм, масса 4 – 21 кг	1
16			2
17		Пресс-форма «Брусок (40*40 – 80*80) х (2000-2500)»	1

18	Размер изделия (толщина * ширина * длина) (40 *40 – 80*80)х(2000-2500) мм, масса 5,6 – 28 кг	2
19	Пресс-форма «Брусок (40*40 – 80*80) х (2500-3000)» Размер изделия (толщина * ширина * длина) (40 *40 – 80*80)х(2500 - 3000) мм, масса 7 – 33,6 кг	1
20		2

*указанные цены – это цены за пресс-формы изделий с прямыми углами в поперечном сечении и гладкой поверхностью.

Стоимость пресс-форм выше в следующих случаях (стоимость будет рассчитана индивидуально в каждом конкретном случае):

- изделие в поперечном сечении имеет скругленные углы или скошенные углы (фаски по сторонам изделия)

и/или

- изделие имеет поверхностный рисунок с одной или с двух сторон (рисунок, лежащий в двух плоскостях)


и/или




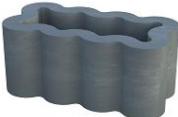



- изделие имеет поверхностный рисунок с одной или с двух сторон (сложнопостроенный рисунок, лежащий более, чем в двух плоскостях – переменная высотность рельефа, более точная имитация фактур дерева, камня, др. или более детализированный абстрактный рисунок)

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ВАЗОНОВ

*исполнение вазонов высотой более 250 мм потребует применения прессов с нестандартной (увеличенной) высотой открытия (стоимость таких прессов подлежит дополнительному расчету)

Все представленные пресс-формы – одноместные

1	Пресс-форма «Вазон – мелкая чаша» Размер изделия диаметр по вершине 750 мм, высота 300, Толщина стенки 30 мм Масса не менее 45 кг	
---	---	---

2	<p>Пресс-форма «Вазон – глубокая чаша» Размер изделия диаметр по вершине 500 мм, высота 500, Толщина стенки 30 мм Масса не менее 40 кг</p>	
3	<p>Пресс-форма «Вазон квадратный» Размер основания 500*500 мм, высота 300, Толщина стенки 30 мм Масса не менее 40 кг</p>	
4	<p>Пресс-форма «Вазон-куб» Размер 500*500*500 мм, Толщина стенки 30 мм Масса не менее 45 кг</p>	
5	<p>Пресс-форма «Блок для клумбовых композиций Модель 1» Размер 350*200*200 мм</p>	
6	<p>Пресс-форма «Блок для клумбовых композиций Модель 2» Размер 350*200*200 мм</p>	
7	<p>Пресс-форма «Блок для клумбовых композиций Модель 3» Размер 350*200*200 мм</p>	
8	<p>Пресс-форма «Блок для клумбовых композиций Модель 4» Размер \varnothing350*200 мм</p>	

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДОРОЖНЫХ ПЛИТ

Все представленные пресс-формы – одностенные

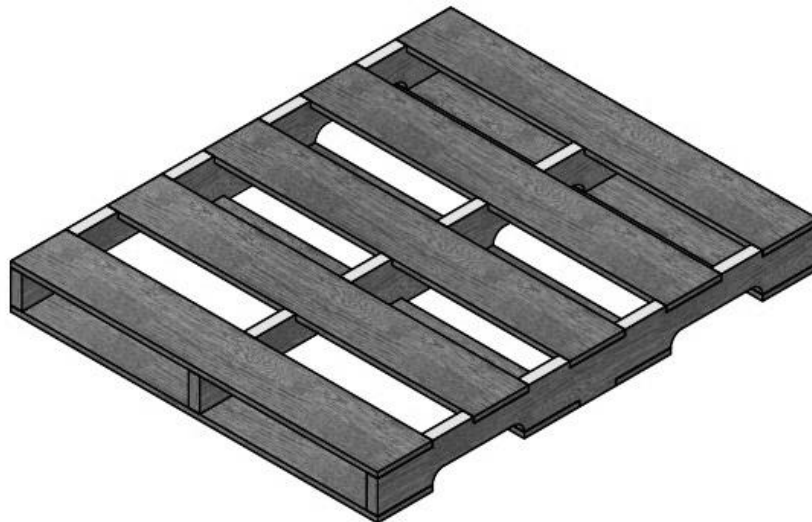
- В комплекте каждой из указанных пресс-форм находится один пуансон (верхняя часть пресс-формы в сборе со штампом, оформляющим лицевую поверхность изделия)
- Стоимость дополнительного пуансона в сборе равна 50% стоимости пресс-формы
- Цена пресс-форм со сложнопостроенной поверхностью штампа (когда рисунок изделия находится в более, чем двух плоскостях, т.е. имеет более сложный рельеф, имитирующий фактуру камня, дерева, иных рельефных материалов) выше минимум на 15%. Цена определяется индивидуально для каждого конкретного случая.

1	Одностенная пресс-форма «Плита дорожная» (размер готового изделия 600 * 800 * 80 мм, вес 28,6 кг) Производительность – 120 – 125 шт/24 часа
2	Одностенная пресс-форма «Плита дорожная» (размер готового изделия 700 * 700 * 80 мм, вес 30,6 кг) Производительность – 115 - 120 шт/24 часа
3	Одностенная пресс-форма «Плита дорожная усиленная с закладными элементами» (размер готового изделия 700 * 700 * 80 мм, вес 38,6 кг) Производительность – 110 - 115 шт/24 часа
4	Одностенная пресс-форма «Плита дорожная» (размер готового изделия 1000 * 700 * 80 мм, вес 77,2 кг) Производительность – 65 - 70 шт/24 часа
5	Одностенная пресс-форма «Плита дорожная» (размер готового изделия 1000 * 700 * 120 мм, вес 85,2 кг) Производительность – 60 - 65 шт/24 часа
6	Одностенная пресс-форма «Плита дорожная» (размер готового изделия 1200 * 800 * 50 мм, вес 55 кг) Производительность – 85 - 90 шт/24 часа
7	Одностенная пресс-форма «Плита дорожная» (размер готового изделия 1200 * 800 * 60 мм, вес 60 кг) Производительность – 78 - 83 шт/24 часа
8	Одностенная пресс-форма «Плита дорожная» (размер готового изделия 1200 * 800 * 80 мм, вес 67,5 кг) Производительность – 70 - 72 шт/24 часа



9	<p>Одноместная пресс-форма «Плита дорожная» (размер готового изделия 1200 * 800 * 100 мм, вес 77 кг) Производительность – 65 - 70 шт/24 часа</p>	
10	<p>Одноместная пресс-форма «Плита дорожная» (размер готового изделия 1500 * 1000 * 80 мм, вес 127 кг) Производительность – 35 - 40 шт/24 часа</p>	
11	<p>Одноместная пресс-форма «Плита дорожная» (размер готового изделия 1500 * 1000 * 120 мм, вес 145 кг) Производительность – 25 - 30 шт/24 часа</p>	

Пресс-формы для выпуска сборных поддонов (размеры поддонов 1200*800 / 1200*1000 / 1200*1200 (определяется длиной горизонтальной планки))



Одноместная пресс-форма с регулировкой глубины смыкания
«Вертикальная планка поддона 1200*130*25/30/35/40 мм»
(размер готового изделия: 1200 x 130 x 25/30/35/40 мм (толщина планки может изменяться),
масса в зависимости от состава формовочного материала (при толщине 30 мм) от 4,7 кг до 9 кг)

Двухместная пресс-форма с регулировкой глубины смыкания

«Горизонтальная планка поддона 800*150*15/20/25 мм»

(размер готового изделия: 800 x 150 x 15/20/25 мм (толщина планки может изменяться),
масса в зависимости от состава формовочного материала (при толщине 15 мм) от 1,8 кг до 4 кг)

Двухместная пресс-форма с регулировкой глубины смыкания

«Горизонтальная планка поддона 1000*150*15/20/25 мм»

(размер готового изделия: 1000 x 150 x 15/20/25 мм (толщина планки может изменяться),
масса в зависимости от состава формовочного материала (при толщине 15 мм) от 2,3 кг до 4,8 кг)

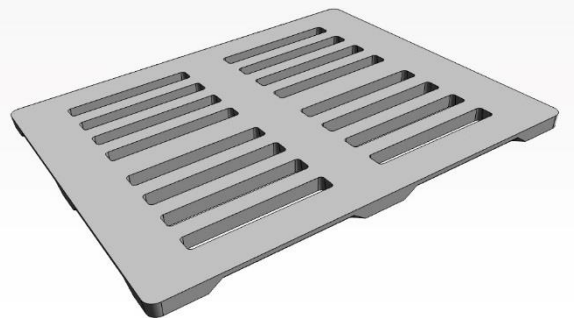
Двухместная пресс-форма с регулировкой глубины смыкания

«Горизонтальная планка поддона 1200*150*15/20/25 мм»

(размер готового изделия: 1200 x 150 x 15/20/25 мм (толщина планки может изменяться),
масса в зависимости от состава формовочного материала (при толщине 15 мм) от 2,7 кг до 5,5 кг)

Одноместная пресс-форма «Настил поддона 800 x 1200 x 45 мм»

(размер готового изделия 800x1200x45 мм, масса от 12 кг)

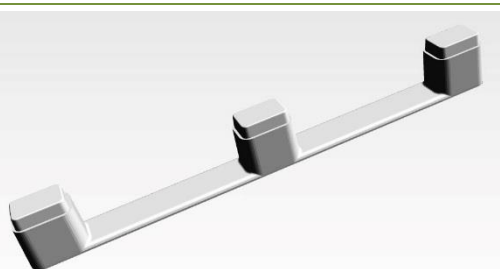


Одноместная пресс-форма «Настил поддона 1000 x 1200 x 45 мм»

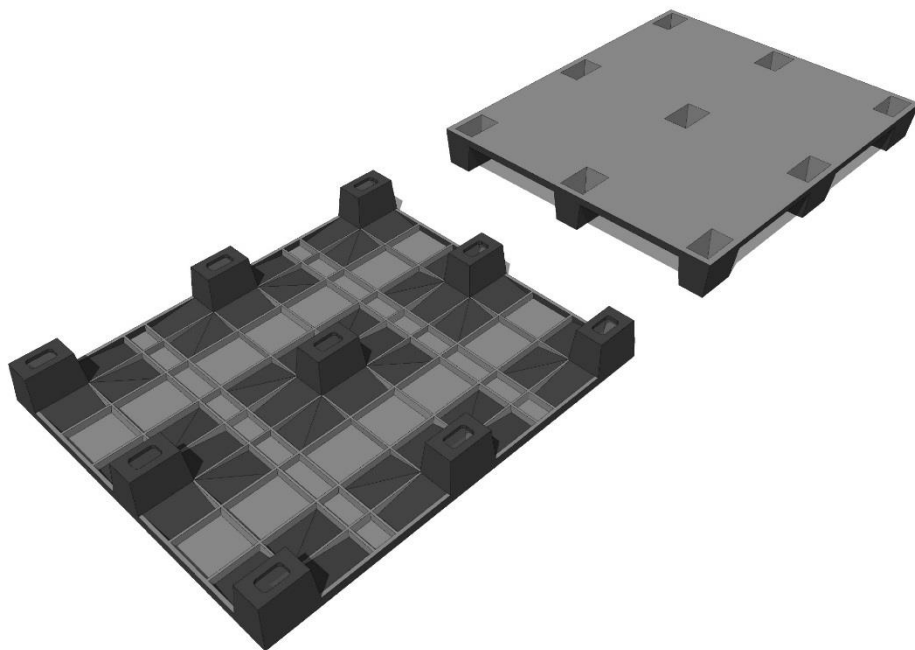
(размер готового изделия 1000x1200x45 мм, масса от 15 кг)

Пресс-форма «Полос поддона со стойками 1200 x 100 x 140 мм»

Размер готового изделия 1200x100x140 мм, масса от 3,1 кг



ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ВЫПУСКА ЦЕЛЬНОФОРМОВАННЫХ ПОДДОНОВ



Одноместная пресс-форма

«Поддон 800*1200*150 мм»

(размер готового изделия: 800 x 1200 x 150 мм,
масса в зависимости от состава формовочного материала от 18 кг до 35 кг)

Одноместная пресс-форма

«Поддон 1000*1200*150 мм»

(размер готового изделия: 1000 x 1200 x 150 мм,
масса в зависимости от состава формовочного материала от 22 кг до 40 кг)

Пресс-форма «Полос съемный для
цельноформованных поддонов»
Деталь предназначена для
закрепления на опорных стойках
цельноформованных поддонов для
обеспечения возможности
перемещения поддона методом



скольжения, к примеру, по
рольгангу.

Размер готового изделия:
1200x100x30 мм, масса 1,7 кг.

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕКЦИЙ ГОРОДСКИХ ПЕРИЛЬНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ


Рисунок секции ограждения может быть любой – по заданию заказчика.

Приведена цена за пресс-форму с рисунком, указанным в иллюстрации.

Цена пресс-форм с другим рисунком может отличаться

1	<p>Одноместная пресс-форма «Секция ограждения 1000*700*40 мм (рисунок «Деревья») (размер готового изделия: 1000 x 700 x 40 мм, масса не менее 18 кг)</p>	
2	<p>Одноместная пресс-форма «Вертикальная стойка ограждения 1300*90*90 мм предложенная пресс-форма предусматривает закладку металлической трубы (например, 70x70 мм) и отформовку таким образом, что труба закрывается композитным материалом со всех сторон. При этом часть трубы остается за пределами формы, и в дальнейшем этот открытый участок служит для монтажа стойки ограждения в бетоне.</p>	

3	<p>Пресс-форма одностенная «Секция пешеходного ограждения 1900x600x30 мм» Размер готового изделия 1900x600x30 мм, масса ориентировочно: 20 кг</p> 
4	<p>Пресс-форма двухстенная «Стойка вертикальная пешеходного ограждения 1500x60x60 мм армированная» Размер готового изделия 1500x60x60 мм, масса ориентировочно: 9 кг Пресс-форма позволяет размещать закладные элементы для армирования</p>

<p>ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРИСТВОЛЬНЫХ РЕШЕТОК Рисунок решетки может быть любой – по заданию заказчика. Приведена цена за пресс-форму с рисунком, указанным в иллюстрации. Цена пресс-форм с другим рисунком может отличаться</p>		
1	<p>Одностенная пресс-форма «Секция квадратной приствольной решетки» Размер 600*600*45 мм, внутренний диаметр 500 мм.</p>	

			
2	<p>Одноместная пресс-форма «Секция круглой приствольной решетки» Размер 600*600*45 мм, внутренний диаметр 500 мм.</p>		 

Общая цена линии:

Будет определена после выбора конкретного набора оборудования, пресс-форм и ЗиП.

Условия цены по данному предложению: EXW - РФ, г. Ижевск

В цену входит: стоимость оборудования, стоимость его предотгрузочных тестовых испытаний, стоимость упаковки, маркировки оборудования, его погрузки на транспортное средство.

Срок изготовления: подлежит дополнительному определению после формирования конкретного комплекта поставки. Срок будет определяться в рабочих днях по законодательству РФ, будет составлять не менее 100 рабочих дней по законодательству РФ.

Базовые условия оплаты (Т/Т):

- предоплата 50% от стоимости договора осуществляется покупателем в течение 10 рабочих дней по законодательству РФ со дня подписания договора обеими сторонами;
- предоплата 50% от стоимости договора осуществляется покупателем в течение 10 рабочих дней по законодательству РФ со дня получения уведомления о готовности оборудования к отгрузке.

Возможно проведение оплаты через аккредитив.

Пусконаладочные работы на объекте Заказчика: стоимость подлежит дополнительному определению (стоимость будет включать собственно стоимость пусконаладочных работ и обучения персонала Заказчика, стоимость переезда специалистов поставщика до места выполнения работ и обратно и их проживания на месте работ)

Условия гарантии: 12 месяцев со дня подписания покупателем и продавцом Акта о проведении пусконаладочных работ и обучении персонала покупателя. Отдельно на лопасти шнеков агрегата плавления-нагревательного гарантия предоставляется на 3 месяца.

С уважением,
Директор ООО «Крафт»